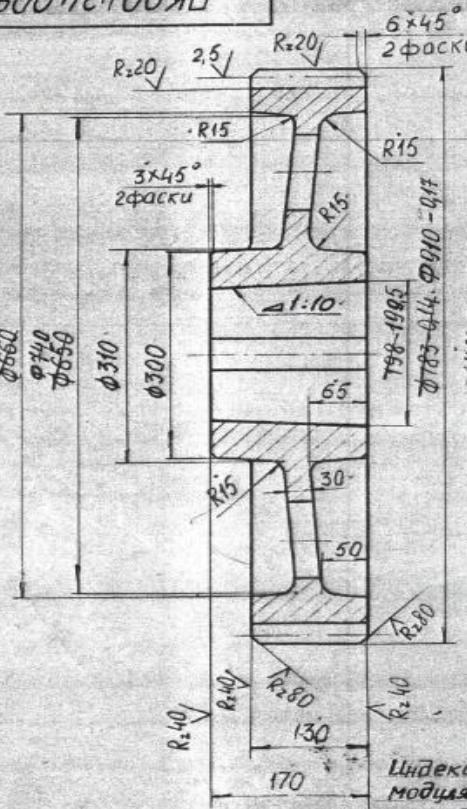


Technical drawing of a flange with the following details:

- Material:** ГОСТ 1497-75
- Dimensions:**
 - Outer diameter: Ø 750
 - Inner diameter: Ø 310
 - Thickness: 20 mm
 - Radius: R=20 (top), R=40 (bottom)
 - Bottom radius: R=40
 - Side thickness: 2 фаски 3x45°
- Notes:**
 - Левый: ПОДСИДКА
 - Правый: ПОДСИДКА



The technical drawing shows a circular part with several concentric features. The outermost boundary is labeled with a dimension of 1700 ± 0.25 . Inside this is a large circle with a diameter of 454.3 . A central hole has a diameter of 20.8 . There are two concentric annular features with inner radii of $R_{2.01}$ and $R_{2.20}$, and outer radii of $R_{2.10}$ and $R_{2.30}$ respectively. A dimension of 105.4 ± 0.24 is given for the width of these annular features. The drawing also includes a horizontal line with a length of 2.5 and a vertical line with a length of 30° . A note at the bottom right reads "2. Пределы".

Ф150 / чертежи для спирбок
Ф100 / В-199825; В-199827; В-199829
60мв. ПК 00424.003.1-02

170 Индекс 01 присвоен чертежу в связи с изменением модуля зубьев с 12 до 14 и связанные с этим изменениями других размеров и допусков колеса и зубьев, а также размера 199 на 199,5 в связи с конической насадкой колеса на шлицевой. ПКОЧ424008-0-02. Чертеж зубчатого колеса с индексом 01 применен для редуктора механизма вращения клеммной колодцевых кранов производства ГДР НМ 61, 62, 299 и 292 (нового), у которых модуль колеса 14 [18-мм чертежи В-199658, Б-199825 (2312-35-34.01)]. Чертеж без индекса 01 был предназначен для крана № 292 (старого), который демонтирован. В связи с этим чертеж без индекса 01 - отменен.

2. Пределные отклонения размеров отливки по ГОСТ 2009-55 кл III.

3. Нормализация. Поверхностная закалка
ЗУБЬЕВ HRC 30...35 Норма 37404-007

Ч.Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров-по А₁, В₁, остальных-по СМ₇