

Перечень и объемы
работ по Капитальному ремонту в 2025г.
Капитальный ремонт регенератора №6 (инв.№ 140000004519.) Цех сероочистки
 (наименование объекта, инв.№, цех)

№№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Объе м работ	№ сметы
1	ДЕМОНТАЖ УЧАСТКА КОРПУСА РЕГЕНЕРАТОРА, СМОНТИРОВАННОЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т С СОХРАНЕНИЕМ КОНСТРУКЦИИ	т	0,204	КП-0700.032.0..
2	Разделка и зачистка кромок под сварку шлифовальной машинкой, ширина кромки 10 мм	м кромки	12	КП-0700.032.0..
3	МОНТАЖ УЧАСТКА КОРПУСА РЕГЕНЕРАТОРА, МОНТИРУЕМОЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т. МОНТАЖ	т	0,204	КП-0700.032.0..
4	Дополнительная обварка швов (Ручная электродуговая сварка стыковых соединений нержавеющей стали, швы С2, С5, С6, толщина металла до 3 мм), шов нижний	10 м шва	0,1	КП-0700.032.0..
5	Дополнительная обварка швов (Ручная электродуговая сварка стыковых соединений нержавеющей стали, швы С2, С5, С6, толщина металла до 3 мм) (К=1,4 - Сварка стыковых швов в вертикальном положении)	10 м шва	0,4	КП-0700.032.0..
6	Дополнительная обварка швов (Ручная электродуговая сварка стыковых соединений нержавеющей стали, швы С2, С5, С6, толщина металла до 3 мм) (К=2,0 - Сварка стыковых швов горизонтальном и потолочном положении)	10 м шва	0,1	КП-0700.032.0..
7	Дополнительная обварка швов (Ручная электродуговая сварка стыковых К-образных соединений углеродистой и низколегированной стали, шов С15, толщина металла до 10 мм), шов нижний	10 м шва	0,1	КП-0700.032.0..
8	Дополнительная обварка швов (Ручная электродуговая сварка стыковых К-образных соединений углеродистой и низколегированной стали, шов С15, толщина металла до 10 мм), шов вертикальный	10 м шва	0,4	КП-0700.032.0..
9	Дополнительная обварка швов (Ручная электродуговая сварка стыковых К-образных соединений углеродистой и низколегированной стали, шов С15, толщина металла до 10 мм) (К=1,43 - Сварка конструкций в горизонтальном положении шва)	10 м шва	0,1	КП-0700.032.0..
10	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	т	0,169	КП-0700.032.0..

**METINVEST**

	НАВЕСНЫХ ПОДМОСТЕЙ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.02 Т			
11	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НАВЕСНЫХ ПОДМОСТЕЙ, МОНТИРУЕМЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.02 Т (К=1,3 - с применением монтажного пояса)	т	0,169	КП-0700.032.0..
12	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НАВЕСНЫХ ПОДМОСТЕЙ, СМОНТИРОВАННЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.02 Т (К=1,3 - с применением монтажного пояса)	т	0,169	КП-0700.032.0..
13	ИЗГОТОВЛЕНИЕ НАСТИЛОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ С РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, ТОЛЩИНА ЛИСТА ДО 8 мм	т	0,8	КП-0700.032.0..
14	Устройство специального настила для проведения ремонтных работ на высоте свыше 5 м (К=1,3 - с применением монтажного пояса) /ПРИМ./	100 М2 ГОР.П Р.	1,68	КП-0700.032.0..
15	Разборка специального настила для проведения ремонтных работ на высоте свыше 5 м (К=1,3 - с применением монтажного пояса) /ПРИМ.	100 М2 ГОР.П Р.	1,68	КП-0700.032.0..
16	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОПОРНЫХ М/К ПРИ РЕМОНТЕ ОСНОВАНИЯ ИЗ ШВЕЛЛЕРОВ, ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	т	1,559	КП-0700.032.0..
17	МОНТАЖ ОПОРНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРИ РЕМОНТЕ ОСНОВАНИЯ, МОНТИРУЕМЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.4 Т (5 ШТ.)	т	1,559	КП-0700.032.0..
18	ИЗГОТОВЛЕНИЕ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ (Резка шлифовальной машинкой отрезным кругом прутка и арматуры, диаметр 50 мм) (24 ШТ.)	10 перере з.	2,4	КП-0700.032.0..
19	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШАЙБ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, С ОТВЕРСТИЯМИ ИЛИ ВЫРЕЗАМИ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.005 Т (24 ШТ.)	т	0,042	КП-0700.032.0..
20	Замена болтов, винтов, шпилек: диаметр резьбы до 48 мм,	10 шт	2,4	КП-0700.032.0..
21	РАЗБОРКА БЕТОННОГО ФУНДАМЕНТНОГО КОЛЬЦА ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МЗ	2,25	КП-0700.032.0..
22	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОПАЛУБКИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ТОЛЩИНА ЛИСТА ДО 8 мм	т	0,12	КП-0700.032.0..
23	УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПАЛУБКЕ ОБЪЕМОМ ДО 5 МЗ	100 МЗ	0,022 5	КП-0700.032.0..
24	Приготовление тяжелого бетона на щебне, класс бетона В15[М-200]	100 м3 бетона	0,022 95	КП-0700.032.0..
25	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	т	0,987	КП-0700.032.0..

**МЕТИНВЕСТ**

	КОСЫНОК ЖЕСТКОСТИ СНАРУЖИ РЕГЕНЕРАТОРА, СМОНТИРОВАННЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.04 Т (24 ШТ.)		8	
26	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОСЫНОК ЖЕСТКОСТИ СНАРУЖИ РЕГЕНЕРАТОРА ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.4 Т (24 ШТ.)	Т	0,987 8	КП-0700.032.0..
27	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОСЫНОК ЖЕСТКОСТИ СНАРУЖИ РЕГЕНЕРАТОРА, МОНТИРУЕМЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.04 Т (24 ШТ.)	Т	0,987 8	КП-0700.032.0..
28	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПЛАСТИН ЖЕСТКОСТИ ВНУТРИ РЕГЕНЕРАТОРА, СМОНТИРОВАННЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т (К=2 - Работа внутри закрытых емкостей) (24 ШТ.)	Т	0,135	КП-0700.032.0..
29	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПЛАСТИН ЖЕСТКОСТИ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.005 Т (24 шт.)	Т	0,135	КП-0700.032.0..
30	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПЛАСТИН ЖЕСТКОСТИ ВНУТРИ РЕГЕНЕРАТОРА, МОНТИРУЕМЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т (К=2 - Работа внутри закрытых емкостей) (24 ШТ.)	Т	0,135	КП-0700.032.0..
31	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СЕГМЕНТОВ 1-ГО ПОЯСА РЕГЕНЕРАТОРА	Т	1,316	КП-0700.032.0..
32	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СЕГМЕНТОВ 1-ГО ПОЯСА РЕГЕНЕРАТОРА БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.15 Т (8 ШТ.)	Т	1,316	КП-0700.032.0..
33	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СЕГМЕНТОВ 1-ГО ПОЯСА РЕГЕНЕРАТОРА	Т	1,316	КП-0700.032.0..
34	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ УЧАСТКА ОСНОВАНИЯ РЕГЕНЕРАТОРА	Т	1,344	КП-0700.032.0..
35	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ УЧАСТКА ОСНОВАНИЯ РЕГЕНЕРАТОРА ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.25 Т (8 ШТ.)	Т	1,344	КП-0700.032.0..
36	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ УЧАСТКА ОСНОВАНИЯ РЕГЕНЕРАТОРА, Т	Т	1,344	КП-0700.032.0..
37	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ УСИЛЕНИЯ КОРПУСА РЕГЕНЕРАТОРА ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА	Т	1,674	КП-0700.032.0..

	0,1195 Т (14 ШТ.)			
38	МОНТАЖ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ УСИЛЕНИЯ КОРПУСА РЕГЕНЕРАТОРА, МОНТИРУЕМЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ 0,1195 Т (14 ШТ.)	Т	1,674	КП-0700.032.0..
39	РУЧНАЯ ОЧИСТКА РЕГЕНЕРАТОРА ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ОТ РЖАВЧИНЫ	М2	25,65	КП-0700.032.0..
40	Снятие выпуклости сварного шва конструкций шлифовальной машинкой, ширина шва до 10 мм, положение шва горизонтальное (К=1,3 - с применением монтажного пояса)	м шва	283	КП-0700.032.0..
41	Ручная электродуговая сварка нахлесточных и тавровых соединений, швы Н1 и Т1, катет шва до 8 мм (К=1,3 - с применением монтажного пояса, К=2,0 - Сварка нахлѐс.,тавр.швов в горизонтальном положении)	10 м шва	28,3	КП-0700.032.0..
42	Ручная электродуговая сварка нахлесточных и тавровых соединений, швы Н1 и Т1, катет шва до 8 мм (К=1,3 - с применением монтажного пояса, К=1,25 - Затрудн.доступ к свариваемому стыку)	10 м шва	28,3	КП-0700.032.0..
43	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ СО СТУПЕНЯМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ПРОСЕЧНОЙ, РИФЛЕННОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ	Т	0,385	КП-0700.032.0..
44	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т	0,385	КП-0700.032.0..
45	ДЕМОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т	0,385	КП-0700.032.0..
46	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СЕГМЕНТОВ ЖЕСТКОСТИ РЕГЕНЕРАТОРА	Т	1,6	КП-0700.032.0..
47	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СЕГМЕНТОВ ЖЕСТКОСТИ РЕГЕНЕРАТОРА БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.15 Т (14 ШТ.)	Т	1,6	КП-0700.032.0..
48	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СЕГМЕНТОВ ЖЕСТКОСТИ РЕГЕНЕРАТОРА	Т	1,6	КП-0700.032.0..
49	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КРЫШИ РЕГЕНЕРАТОРА С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, СМОНТИРОВАННОЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1.5 Т (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	1,499	КП-0700.032.0..
50	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КРЫШИ РЕГЕНЕРАТОРА ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.4 Т (4 СЕГМЕНТА)	Т	1,499	КП-0700.032.0..
51	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КРЫШИ РЕГЕНЕРАТОРА С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, МОНТИРУЕМОЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО	Т	1,499	КП-0700.032.0..

	1.5 Т (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)			
52	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ВОЗДУШКИ НА КРЫШЕ РЕГЕНЕРАТОРА, СМОНТИРОВАННОЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.3 Т (1 ШТ.) (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	0,3	КП-0700.032.0..
53	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ВОЗДУШКИ НА КРЫШЕ РЕГЕНЕРАТОРА, МОНТИРУЕМОЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.3 Т (1 ШТ.) (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	0,3	КП-0700.032.0..
54	Врезка воздушки на крыше регенератора с применением электросварки, наружный диаметр и толщина стенки врезаемого изделия 530х8 мм (1 шт.) (К=1,2 - Работы, высота от уровня пола(земли) > 25 до 40 м)	врезка	1	КП-0700.032.0..
55	ДЕМОНТАЖ ОГРАЖДЕНИЙ НА КРЫШЕ РЕГЕНЕРАТОРА (К=1,05 - Работа на высоте свыше 25 м)	Т	0,275	КП-0700.032.0..
56	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПЕРИЛЬНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ОБШИВКИ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ	Т	0,275	КП-0700.032.0..
57	МОНТАЖ ОГРАЖДЕНИЙ НА КРЫШЕ РЕГЕНЕРАТОРА (К=1,05 - Работа на высоте свыше 25 м)	Т	0,275	КП-0700.032.0..
58	ДЕМОНТАЖ РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ ПОД КРЫШЕЙ РЕГЕНЕРАТОРА, СМОНТИРОВАННЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.02 Т (10 ШТ.) (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	0,161	КП-0700.032.0..
59	ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ ПОД КРЫШЕЙ РЕГЕНЕРАТОРА, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.02 Т (10 шт.)	Т	0,161	КП-0700.032.0..
60	МОНТАЖ РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ ПОД КРЫШЕЙ РЕГЕНЕРАТОРА, МОНТИРУЕМЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.02 Т (10 ШТ.) (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	0,161	КП-0700.032.0..
61	ДЕМОНТАЖ КРЫШИ НАД КАРМАНОМ, СМОНТИРОВАННОЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	0,166	КП-0700.032.0..
62	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЫШИ НАД КАРМАНОМ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.25 Т	Т	0,166	КП-0700.032.0..
63	МОНТАЖ КРЫШИ НАД КАРМАНОМ, МОНТИРУЕМОЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т. МОНТАЖ (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	0,166	КП-0700.032.0..



МЕТИНВЕСТ

64	ДЕМОНТАЖ ОБРАМЛЕНИЯ КАРМАНОВ РЕГЕНЕРАТОРА, СМОНТИРОВАННОГО С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	0,15	КП-0700.032.0..
65	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАМЛЕНИЯ КАРМАНОВ РЕГЕНЕРАТОРА, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.15 Т	Т	0,15	КП-0700.032.0..
66	МОНТАЖ ОБРАМЛЕНИЯ КАРМАНОВ РЕГЕНЕРАТОРА, МОНТИРУЕМОГО С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т. МОНТАЖ (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	0,15	КП-0700.032.0..
67	ДЕМОНТАЖ РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ НА КРЫШЕ РЕГЕНЕРАТОРА, СМОНТИРОВАННЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	0,15	КП-0700.032.0..
68	ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ НА КРЫШЕ РЕГЕНЕРАТОРА, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.15 Т	Т	0,15	КП-0700.032.0..
69	МОНТАЖ РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ НА КРЫШЕ РЕГЕНЕРАТОРА, МОНТИРУЕМЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т. МОНТАЖ (К=1,2 - Работа на высоте более 25м)	Т	0,15	КП-0700.032.0..
70	ЗАЩИТНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ: ФУТЕРОВКА ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ. ДЕМОНТАЖ	Т	6,4	КП-0700.032.0..
71	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЕМКОВ (БУНКЕРОВ): ФУТЕРОВКИ ЕМКОВ (БУНКЕРОВ) ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ	Т	6,4	КП-0700.032.0..
72	ЗАЩИТНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ: ФУТЕРОВКА ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ. МОНТАЖ	Т	6,4	КП-0700.032.0..
73	Демонтаж задвижек стальных фланцевых на условное давление 1.6 МПа, диаметр условного прохода 250 мм	шт	1	КП-0700.032.0..
74	Монтаж задвижек стальных фланцевых на условное давление 1.6 МПа, диаметр условного прохода 250 мм	шт	1	КП-0700.032.0..
75	Демонтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 273х8 мм	шт	2	КП-0700.032.0..
76	Монтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 273х8 мм	шт	2	КП-0700.032.0..
77	Демонтаж задвижек стальных фланцевых на условное давление 1.6 МПа, диаметр условного прохода 100 мм	шт	1	КП-0700.032.0..
78	Монтаж задвижек стальных фланцевых на условное давление 1.6 МПа, диаметр условного прохода 100 мм	шт	1	КП-0700.032.0..
79	Демонтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 108х6 мм	шт	2	КП-0700.032.0..
80	Монтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 108х6 мм	шт	2	КП-0700.032.0..

**METINVEST**

81	Демонтаж трубного узла выхода раствора из регулятора уровня из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 325х8 мм (0,2 т)	10 м	0,33	КП-0700.032.0..
82	Монтаж трубного узла выхода раствора из регулятора уровня из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 325х8 мм (0,2 т)	10 м	0,33	КП-0700.032.0..
83	Демонтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 325х8 мм	шт	2	КП-0700.032.0..
84	Монтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 325х8 мм	шт	2	КП-0700.032.0..
85	Демонтаж "утки" выхода раствора из регулятора уровня (Демонтаж сварных трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки 325х10 мм) (0,078т)	10 м	0,1	КП-0700.032.0..
86	Монтаж "утки" выхода раствора из регулятора уровня (Монтаж сварных трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 325х10 мм) (0,078т)	10 м	0,1	КП-0700.032.0..
87	Демонтаж сварных отводов: наружный диаметр, толщина стенки 325х8 мм (1 шт.)	10 м	0,128	КП-0700.032.0..
88	Монтаж сварных отводов с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 325х8 мм (1 шт.)	10 м	0,128	КП-0700.032.0..
89	Демонтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 325х8 мм	шт	2	КП-0700.032.0..
90	Монтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 325х8 мм	шт	2	КП-0700.032.0..
91	Демонтаж воздуховода из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки 108х6 мм (2,45 т)	10 м	16,5	КП-0700.032.0..
92	Монтаж воздуховода из углеродистых и низколегированных сталей с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 108х6 мм (2,45 т)	10 м	16,5	КП-0700.032.0..
93	Демонтаж отводов из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки 108х6 мм (12 шт.)	10 м	0,48	КП-0700.032.0..
94	Монтаж отводов из углеродистых и низколегированных сталей с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 108х6 мм (12 шт.)	10 м	0,48	КП-0700.032.0..
95	Демонтаж приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 108х6 мм	шт	24	КП-0700.032.0..
96	Монтаж приварных фланцев из углеродистых и	шт	24	КП-0700.032.0..

**МЕТІНВЕСТ**

	низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 108х6 мм			
97	Демонтаж стояка растворопровода из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 325х8 мм (2,9 т)	10 м	4,2	КП-0700.032.0..
98	Монтаж стояка растворопровода из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 325х8 мм (2,9 т)	10 м	4,2	КП-0700.032.0..
99	ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА РЕЧНЫМ ПЕСКОМ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОРПУСА РЕГЕНЕРАТОРА (К=1,3 - Применение методов промышленного альпинизма)	М2	543,6	КП-0700.032.0..
100	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ХС-068 ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ, ПЕРВЫЙ СЛОЙ (К=1,1 - при очистке и окраске внешних поверхностей оборудования с подвесных подмостей, люлек на высоте больше 4 м) (К=1,1 - Окраска решетчатых поверхностей)	100 М2	5,436	КП-0700.032.0..
101	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ХС-068 ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ, КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ (К=1,1 - при очистке и окраске внешних поверхностей оборудования с подвесных подмостей, люлек на высоте больше 4 м) (К=1,1 - Окраска решетчатых поверхностей)	100 М2	5,436	КП-0700.032.0..
102	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ХВ-785 В ДВА СЛОЯ (К=1,1 - при очистке и окраске внешних поверхностей оборудования с подвесных подмостей, люлек на высоте больше 4 м) (К=1,1 - Окраска решетчатых поверхностей)	100 М2	5,436	КП-0700.032.0..
103	ОКРАСКА ЛАКОМ ХВ-784 В ОДИН СЛОЙ (К=1,1 - при очистке и окраске внешних поверхностей оборудования с подвесных подмостей, люлек на высоте больше 4 м) (К=1,1 - Окраска решетчатых поверхностей)	100 М2	5,436	КП-0700.032.0..
104	Навеска канатных систем,	1 навеска	11	КП-0700.032.0..
105	Перенавеска канатных систем,	1 перенавеска	11	КП-0700.032.0..
106	Снятие канатных систем,	1 снятие	11	КП-0700.032.0..
107	РАЗДЕЛКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА В ЛОМ, РАЗМЕРЫ КУСКА 1500Х1000Х500 ММ, ТОЛЩИНА ЛИСТА ДО 10 ММ	т	0,96	КП-0700.032.0..
108	РАЗДЕЛКА РЕШЕТЧАТЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ЛОМ, РАЗМЕРЫ КУСКА	т	3,39	КП-0700.032.0..



	1500X1000X500 ММ, РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ДО 150 ММ			
109	ПЕРЕВОЗКА МЕТАЛЛОЛОМА ТРАНСПОРТОМ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НА РАССТОЯНИЕ 2 КМ	т	4,35	КП-0700.032.0..
110	РАЗДЕЛКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА В ЛОМ, РАЗМЕРЫ КУСКА 1500X1000X500 ММ, ТОЛЩИНА ЛИСТА ДО 10 ММ (НЕРЖ.)	т	7,7	КП-0700.032.0..
111	ПЕРЕВОЗКА МЕТАЛЛОЛОМА ТРАНСПОРТОМ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НА РАССТОЯНИЕ 2 КМ (НЕРЖ.)	т	7,7	КП-0700.032.0..

Начальник ЦСО

(подпись)

В.В. Супрун

Исп. Татаренко А.С.
моб. тел. (067) 618 18 63

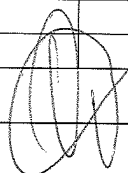
**Перечень объемов работ с привязкой к пунктам
работ по Капитальному ремонту в 2025г.
Капитальный ремонт регенератора №6 (инв.№ 140000004519.) Цех сероочистки
(наименование объекта, инв.№, цех)**

№ сметы	№ пункта сметы	Ед. изм.	Объем работ
КП-0700.032.0..	1	т	0,204
КП-0700.032.0..	2	м кромки	12
КП-0700.032.0..	3	т	0,204
КП-0700.032.0..	4	10 м шва	0,1
КП-0700.032.0..	5	10 м шва	0,4
КП-0700.032.0..	6	10 м шва	0,1
КП-0700.032.0..	7	10 м шва	0,1
КП-0700.032.0..	8	10 м шва	0,4
КП-0700.032.0..	9	10 м шва	0,1
КП-0700.032.0..	10	т	0,169
КП-0700.032.0..	12	т	0,169
КП-0700.032.0..	13	т	0,169
КП-0700.032.0..	14	т	0,8
КП-0700.032.0..	17	100 М2 ГОР.ПР.	1,68
КП-0700.032.0..	18	100 М2 ГОР.ПР.	1,68
КП-0700.032.0..	19	т	1,559
КП-0700.032.0..	22	т	1,559
КП-0700.032.0..	23	10 перерез.	2,4
КП-0700.032.0..	25	т	0,042
КП-0700.032.0..	27	10 шт	2,4
КП-0700.032.0..	29	М3	2,25
КП-0700.032.0..	30	т	0,12
КП-0700.032.0..	32	100 М3	0,0225
КП-0700.032.0..	33	100 м3 бетона	0,02295
КП-0700.032.0..	34	т	0,9878
КП-0700.032.0..	35	т	0,9878
КП-0700.032.0..	37	т	0,9878
КП-0700.032.0..	38	т	0,135
КП-0700.032.0..	39	т	0,135
КП-0700.032.0..	41	т	0,135
КП-0700.032.0..	42	т	1,316
КП-0700.032.0..	43	т	1,316
КП-0700.032.0..	45	т	1,316
КП-0700.032.0..	46	т	1,344
КП-0700.032.0..	47	т	1,344
КП-0700.032.0..	49	т	1,344
КП-0700.032.0..	50	т	1,674
КП-0700.032.0..	52	т	1,674
КП-0700.032.0..	53	М2	25,65
КП-0700.032.0..	54	м шва	283

КП-0700.032.0..	55	10 м шва	28,3
КП-0700.032.0..	56	10 м шва	28,3
КП-0700.032.0..	57	т	0,385
КП-0700.032.0..	60	т	0,385
КП-0700.032.0..	61	т	0,385
КП-0700.032.0..	62	т	1,6
КП-0700.032.0..	63	т	1,6
КП-0700.032.0..	65	т	1,6
КП-0700.032.0..	66	т	1,499
КП-0700.032.0..	67	т	1,499
КП-0700.032.0..	70	т	1,499
КП-0700.032.0..	71	т	0,3
КП-0700.032.0..	72	т	0,3
КП-0700.032.0..	73	врезка	1
КП-0700.032.0..	75	т	0,275
КП-0700.032.0..	76	т	0,275
КП-0700.032.0..	80	т	0,275
КП-0700.032.0..	81	т	0,161
КП-0700.032.0..	82	т	0,161
КП-0700.032.0..	84	т	0,161
КП-0700.032.0..	85	т	0,166
КП-0700.032.0..	86	т	0,166
КП-0700.032.0..	88	т	0,166
КП-0700.032.0..	89	т	0,15
КП-0700.032.0..	90	т	0,15
КП-0700.032.0..	92	т	0,15
КП-0700.032.0..	93	т	0,15
КП-0700.032.0..	94	т	0,15
КП-0700.032.0..	96	т	0,15
КП-0700.032.0..	97	т	6,4
КП-0700.032.0..	98	т	6,4
КП-0700.032.0..	100	т	6,4
КП-0700.032.0..	101	шт	1
КП-0700.032.0..	102	шт	1
КП-0700.032.0..	104	шт	2
КП-0700.032.0..	105	шт	2
КП-0700.032.0..	109	шт	1
КП-0700.032.0..	110	шт	1
КП-0700.032.0..	112	шт	2
КП-0700.032.0..	113	шт	2
КП-0700.032.0..	117	10 м	0,33
КП-0700.032.0..	118	10 м	0,33
КП-0700.032.0..	120	шт	2
КП-0700.032.0..	121	шт	2
КП-0700.032.0..	125	10 м	0,1
КП-0700.032.0..	126	10 м	0,1
КП-0700.032.0..	128	10 м	0,128
КП-0700.032.0..	129	10 м	0,128
КП-0700.032.0..	131	шт	2
КП-0700.032.0..	136	шт	2

КП-0700.032.0..	137	10 м	16,5
КП-0700.032.0..	139	10 м	16,5
КП-0700.032.0..	140	10 м	0,48
КП-0700.032.0..	142	10 м	0,48
КП-0700.032.0..	143	шт	24
КП-0700.032.0..	147	шт	24
КП-0700.032.0..	148	10 м	4,2
КП-0700.032.0..	149	10 м	4,2
КП-0700.032.0..	150	M2	543,6
КП-0700.032.0..	151	100 M2	5,436
КП-0700.032.0..	152	100 M2	5,436
КП-0700.032.0..	153	100 M2	5,436
КП-0700.032.0..	154	100 M2	5,436
КП-0700.032.0..	155	1 навеска	11
КП-0700.032.0..	156	1 перенавеска	11
КП-0700.032.0..	157	1 снятие	11
КП-0700.032.0..	158	т	0,96
КП-0700.032.0..	159	т	3,39
КП-0700.032.0..	160	т	4,35
КП-0700.032.0..	164	т	7,7
КП-0700.032.0..	162	т	7,7

Начальник ЦСО
(подпись)



В.В. Супрун