



# NOTA - REMARK.

AL MONTAGGIO SE NECESSARIO O IN OPERA SE RICAMBIO SINGOLO RIPASSARE 0.3÷0.4 QUESTA SUPERFICIE PER EVITARE INTERFERENZE.

AT ASSEMBLY IF NECESSARY OR AT ERECTION IF SINGLE SPARE TRUE 0.3÷0.4 THIS SURFACES TO AVOID INTERFERENCES.

*Ricavare da tubo UNI 4200  
φ 193.7 sp. 12.5*

MF	MM	DESCRIZIONE MODIFICHE MODIF. DESCRIPTION	FIRMA SIGN.	DATA DATE
		03 Aggiunto nota NICHELAT. ELIMINATO 2mm/a (8.7.03)		
		02 MOD. 20.5" ERA 20.5" 8" AGG. R.D.5	BLASUTTA	6.8.92
		01 Agg. Sm. 1x45°	Teu. 1-3-90	

## NOTA:

ESEGUIRE LA NICHELATURA CHIMICA SU TUTTE LE SUPERFICI

## NOTE:

TO PERFORM NIKEL - PLATING ON ALL THE SURFACES

GRUPPO - UNIT		POS. - ITEM		GRUPPO - UNIT		POS. - ITEM		GRUPPO - UNIT		POS. - ITEM	
				8.019716.F				320			
RIFERIMENTI - REFERENCES											
COMMESSA N. - JOB N.								PEZZI N. - N. OF PARTS		N. PROGRESSIVO - PROGRESSIVE N.	
MATERIALE - MATERIAL				MODELLO N. - PATTERN N.				TRATTAMENTI TERMICI - HEAT TREATMENTS			
S 355 JR-EN 10025				DB				VEDI NOTE - SEE NOTES			
				SCALA - SCALE		MASSA (Kg) - MASS		L = M x 72 (Kg x m²)		CL. SIFICAZIONE - CLASSIFICATION	
				0.45		4055111		A3			
OGG. - RE.: BAV 200				TITOLO - TITLE: ANELLO				Ring			
Disegn. - Drawn: Pica				Progett. - Design: Pica				Contr. - Contr.:			
Data - Date: 10/08/2007				Data - Date:				Data - Date:			
4084683.M				DP03PJ014885							