

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з сервісу

В.А. Гринь

« ____ » _____ 20 ____ р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

КР коксової батареї №6 (10 простінків)

(найменування робіт)

згідно з капітальним ремонтом

«КЦ. КР КБ-6 (10 простінків)»
(вказати назву проєкту)

R-D-6502-25-010

(вказати код проєкту)

На 5 аркушах

м. Кам'янське 2025 р.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. В'ячеслава Чорновола, 1, ПРАТ "ЮЖКОКС", коксовий цех, коксова батарея №6.
1.2	Обсяг виконуваних робіт	<ol style="list-style-type: none"> 1. Розробка і узгодження ПОР підрядником на проведення робіт. 2. Підрядник перед початком ремонту надає референції на подібні види ремонту. 3. Підрядник перед початком ремонту надає узгоджений графік виконання робіт з Замовником. 4. Терміни проведення робіт: з 10.07.2025 по 01.03.2027 рр. 5. Режим праці: для монтажних видів робіт – денний, 7 діб на тиждень. 6. Кількість бригад – 3 монтажні бригади (10 монтажників і 6 електрогазозварників). Дане технічне завдання розроблено з метою виконання робіт щодо відновлення працездатності армуючого обладнання обігрівальних простінків з машинного і коксового боків. Виконання робіт з перекладки вогнетривкої кладки від плити до вистилання коксових печей на десяти обігрівальних простінках: №627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636. 7. Обсяги робіт: <ol style="list-style-type: none"> 7.1.1. Монтажні роботи: <ul style="list-style-type: none"> • Демонтаж/монтаж дверей з машинного і коксового боку – 20 шт. • Демонтаж/монтаж рам коксових дверей з машинного і коксового боку – 20 шт. • Демонтаж/ревізія/монтаж елементів вузлів армування броні F1, F2, F3, D1, D2, D3 – 120 шт. • Демонтаж/монтаж елементів основного вузла поперечного анкеражу з машинного і коксового боку – 10 простінків. • Демонтаж/монтаж поперечних анкерних стяжок – 20 шт. • Ревізія поздовжнього анкеражу – 18 шт. • Демонтаж/монтаж армуючих броней – 20 шт. • Демонтаж/рихтування/монтаж анкерних колон – 20 шт. • Демонтаж/монтаж чавунних вкладишів – 44 шт. • Демонтаж/монтаж газовідвідної арматури - 20 шт. • Демонтаж/монтаж клапанних коробок – 20 шт. • Демонтаж/монтаж вічків спостережних у регенераторах – 22 шт. • Демонтаж/монтаж газоповітряних клапанів – 22 шт. • Демонтаж/монтаж реверсивних кранів – 22шт. • Демонтаж/монтаж стопорних кранів – 22шт. • Демонтаж/монтаж газопідвідної арматури - 44 шт. • Демонтаж/монтаж щитів регенераторів – 66 шт. • Демонтаж/монтаж розпірних між камерних домкратів (5 разів) – 65шт. • Систематичне навантаження і регулювання проміжних та основних вузлів анкеражу – 3 етапи (1 етап: перед постановкою на розігрів обігрівальних простінків; 2 етап: у процесі розігріву; 3 етап: після розігріву обігрівальних простінків). • Демонтаж/ревізія/монтаж порогів коксових печей – 20 шт. • Демонтаж/монтаж рам завантажувальних люків - 30 шт. • Заміна кришок завантажувальних люків - 30 шт. • Демонтаж/монтаж ділянки колектору з відведеннями паропроводу паро інжекції. • Проведення пусконаладжувальних (регулювальних) робіт з введення в експлуатацію газоповітряних клапанів, газовідвідних стояків, реверсивних кранів, кінематики механізму кантування на ремонтній ділянці, тимчасового газопроводу. • Монтаж/демонтаж тимчасового газопроводу. • Проведення випробування тимчасового газопроводу – 3 рази. • Монтаж датчиків витрат коксового газу – 2 шт. • Монтаж датчиків тиску коксового газу – 3 шт. • Монтаж регулюючої арматури з електроприводом у трубопровід –3 шт. • Монтаж клемних коробок:

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> - У614 - 1 шт.; - У615 – 1 шт. • Монтаж кабельно-провідникової продукції від клемної коробки на контрфорсі до місця встановлення датчиків і регулюючої арматури: <ul style="list-style-type: none"> - КВВГ 14х1 –230 на коксовий бік; - КВВГ 14х170м на машинний бік; - КВВГ 4х1 – 200 на коксовий бік; - КВВГ 4х1 - 200м на машинний бік. • Монтаж відборів для датчиків • Монтаж імпульсних ліній від відборів до датчиків з наступним підключенням до датчиків та відборів • Перемонтаж вимірювальної шайби з машинного боку • Монтаж укриття місця проведення ремонту на рівні верху печей – 5 разів. • Демонтаж укриття місця проведення ремонту на рівні верху печей – 1 раз. • Монтаж/демонтаж перехідного мосту – 5 разів. • Монтаж/демонтаж укриття простінків, що перекладаються, встановленого на між камерні домкрати – 5 разів.. • Монтаж/демонтаж переїзного мосту ВЗВ – 5 разів. • Проведення рихтування майданчика дверного з коксового боку, для задовільної роботи механізмів дверей машини на печах, що перекладаються. • Проведення перед розпалювального монтажу. • Проведення після розпалювального монтажу.
1.3	Призначення та мета робіт	Відновлення працездатності ділянки коксової батареї з 626 по 635 камери коксування, або з 627 по 636 простінки.
1.4	Характеристика об'єкта, виробнича програма	<p>Коксова батарея №6 складається з 65 камер коксування.</p> <p>Проектна потужність коксової батареї з виробництва коксу 6% вологості - 491,0 тис. тонн на рік.</p> <p>Ділянка камер коксування 626-636 має наступні руйнування:</p> <ul style="list-style-type: none"> - руйнування подів, простінків камер коксування 627, 630, 631, 632, 637 в районі 15-27 вертикалів, обвалення склепіння регенератора; - розриви кладки з її висуванням всередину камер на ділянці 626-636 з машинного і коксового боків, що робить неможливим експлуатувати ці камери коксування і виробляти кокс в проектній потужності.
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	<p>Наявність у підрядника власного обладнання, інструмента і пристосування для виконання робіт з проведення капітального ремонту по наскрізній перекладці, в тому числі вантажопідйомні механізми вантажопідйомність 25-35т, навантажувачі та транспорт, який відповідає вимогам нормативно-правових актів з ОП.</p> <p>Наявність кваліфікованих фахівців з досвідом на проведення подібних робіт та придатних до виконання робіт за посадою згідно з висновками медичних оглядів.</p>
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень для проведення повного комплексу робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наявність висновку аудиту з техніки безпеки; - ліцензії на виконання робіт; - дозвіл на виконання робіт підвищеної небезпеки та експлуатацію обладнання підвищеної небезпеки; - досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії; - спеціалістів відповідної кваліфікації; - протоколів перевірки знань з питань ОП робітників; - наявність внутрішнього положення у підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е.
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони	<p>Роботи виконуються згідно з вимогами Положення «Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем» та з вимогами чинного законодавства</p> <p>Під час виконання робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
	навколишнього середовища під час виконання БМП / ПНР	<p>30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт. Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт фахівця з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотриманням вимог нормативно-правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в сфері ОП, ПБ і Е, та регламенту взаємодії щодо биркової системи та системі БМП, чинного на підприємстві.</p> <p>Під час роботи з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • наявність під час виконання робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; • використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва; • підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено. <p>Під час виконання робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> • застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки, • застосовуються помості та риштування, вишки-Тура заводського виробництва з обов'язковою наявністю паспорта. <p>Під час виконання пожежо- і вибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнегасники, кошма, вода, пісок); <p>Під час виконання газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнегасники, кошма, вода, пісок); • працівниками, які виконують роботу застосовуються індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника); <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> • огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорсткою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; • побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; • на місці проведення робіт у наявності аптечка; • працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); • за необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП); • балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку; • балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку. <p>Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p>
2.4	Додаткові вимоги до БМП	За необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Не потрібно
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<ul style="list-style-type: none"> • Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника за 10 днів до закриття актів виконаних робіт. • Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПРАТ «ЮЖКОКС».
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 36 місяців по завершенню монтажних та пуско-налагоджувальних робіт з моменту введення камери коксування в експлуатацію.

№ роз-ділу	Найменування розділу	Зміст
2.8	Терміни виконання робіт	З 10.07.2025 по 01.03.2027 рр.