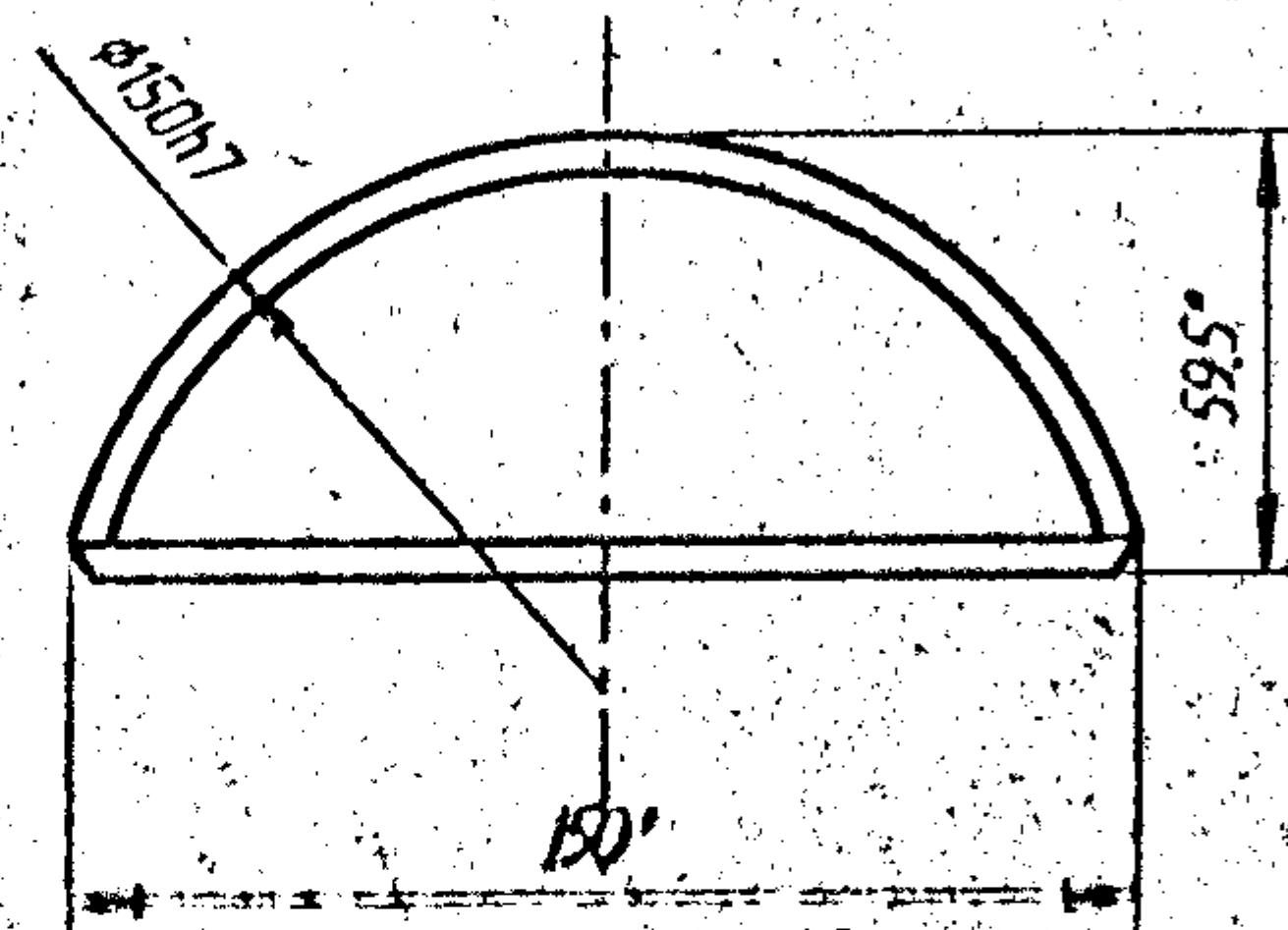
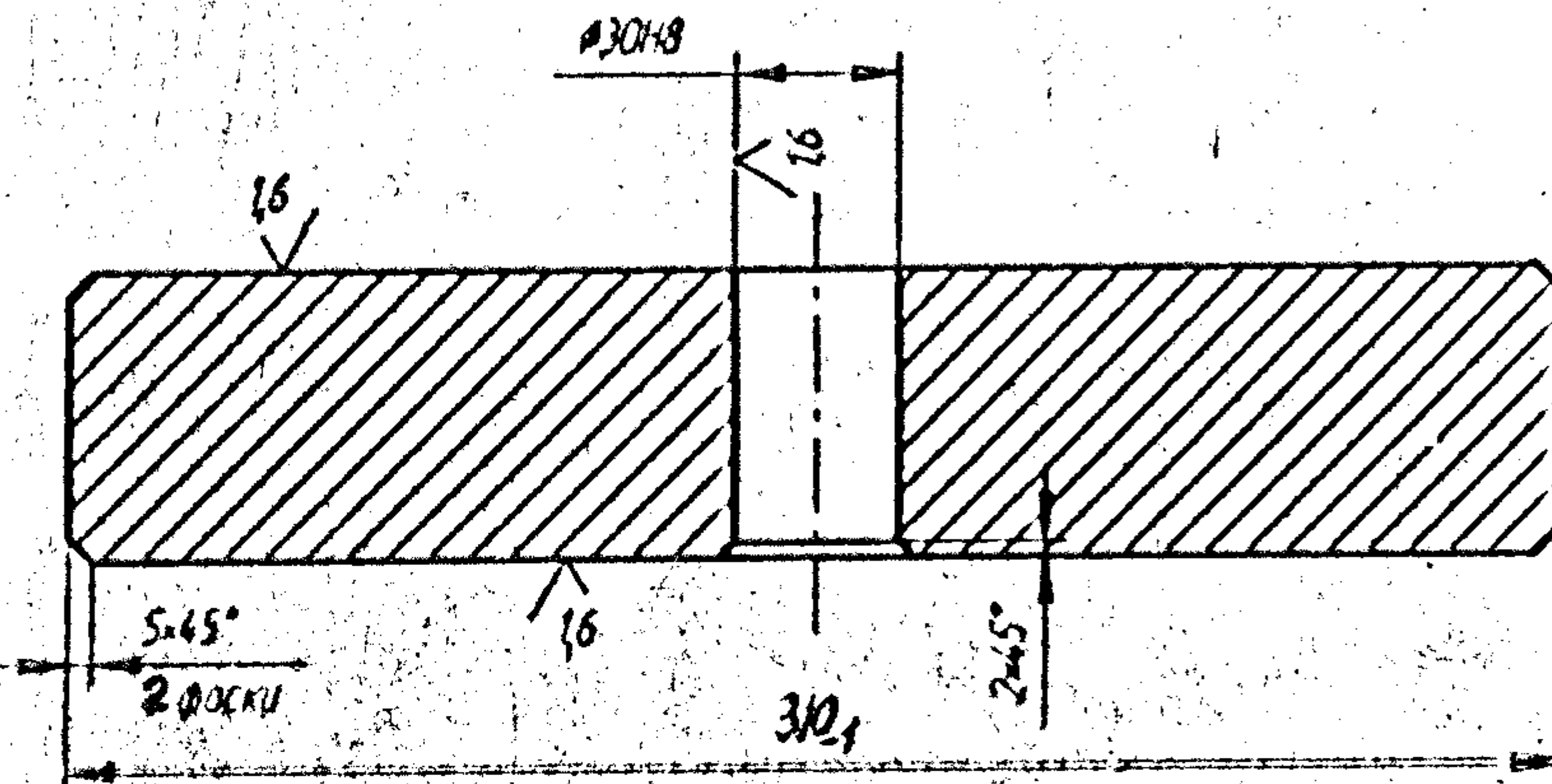


12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$



1. 300...340 HB

2. * Размер для справок

3. Обработку размера 150 h7 производить по чертежу 011.20.103

4. Неуказанные предельные отклонения H16, h16, $\pm IT/2$

П/589

011.20.103-01

Изм.	Кол.	Лист	Уд.	Подп.	Материал
Разработал		Архитектор	О.М.		Сталь 45
Проверил		Выполнитель	М.		23.06.04

Шпонка

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Статья	Масса	Масштаб
	16	1:2
Лист 1	Листов 1	
Техническое бюро ЦНТИ		