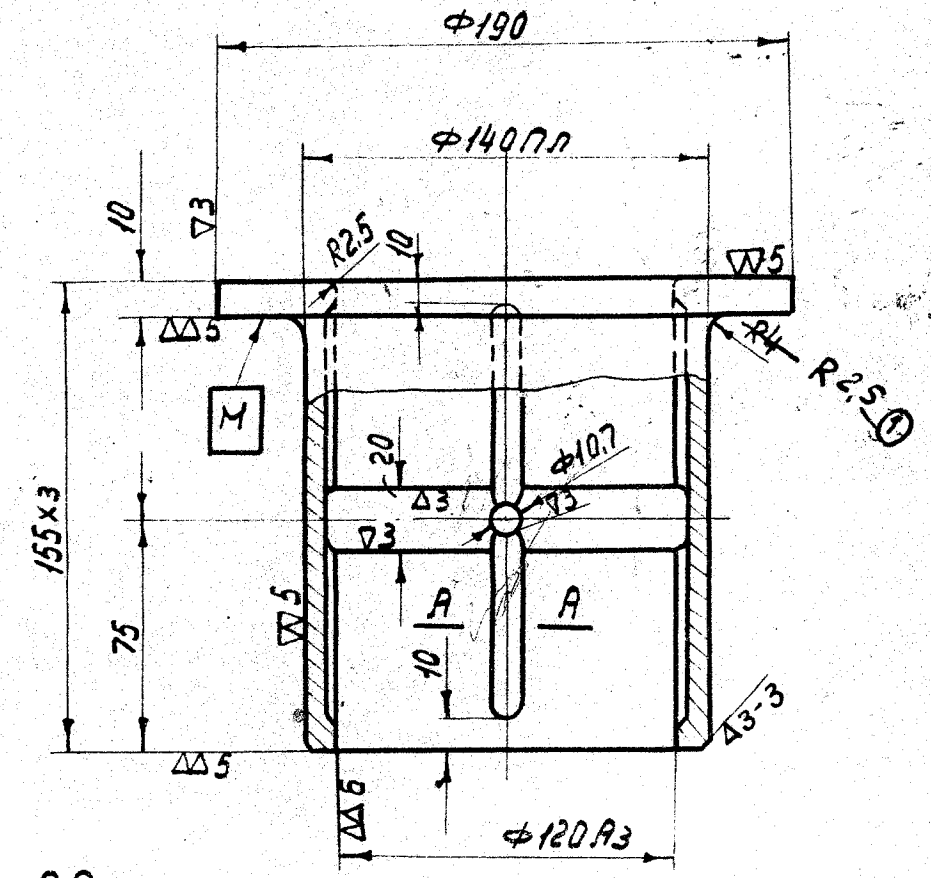
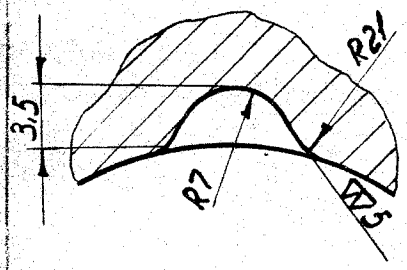


Сеч. по АА.



Рабочий чертеж.
Исправленному верить.
31.05.17 г.
Механик ЦХП-1: Е.А.Прошута

Технические условия:

1. Неконцентричность отверстия Ф120А3 относительно Ф140Пр.- не более 0,05 мм.
2. Литейные пороки на поверхности втулки не допускаются.
3. Отв. Ф10,7 сверлить при сборке совместно с рычагом. Острые кромки притупить.

1	1	R4	R2,5			Мысия 3-6-57г		0-26496
		Было	Стало					
М	1:2,5		Материал	БрА9Ж3Л ~~БрАЖ9-4Л~~				6,2
Ст. Тандем.			Разматыватель. опорные ролики.			В-687 828		
Технолог			Втулка.			~~4 68366~~		
Нормоконтр.								
Чертил	Недзельский							
Ст. инж. конструктор	Бураков					НКМЯ		
Начальник	Кармазин							Декабрь 56г.