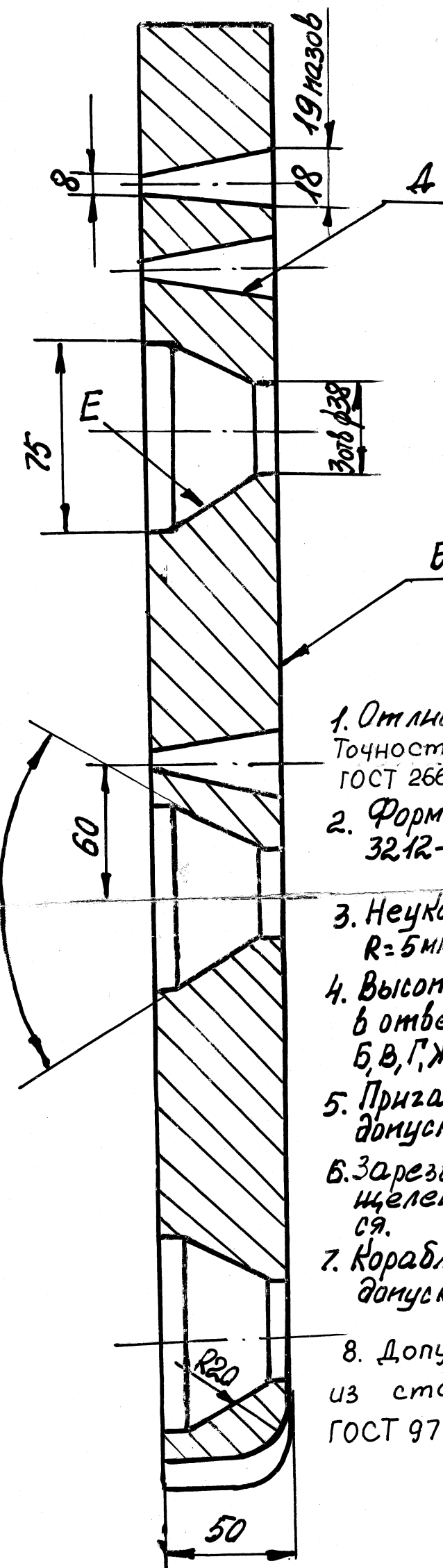
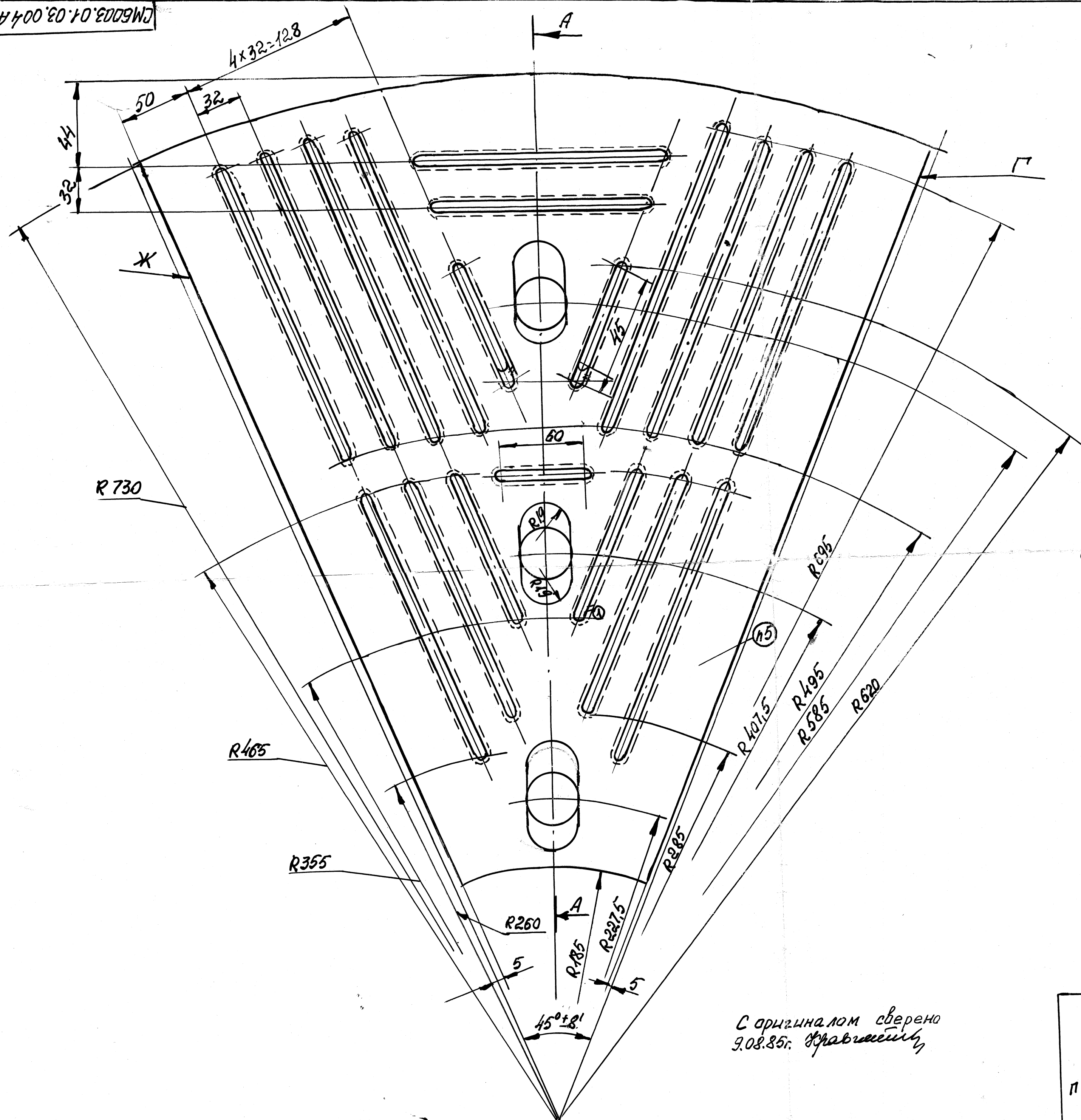


CM6003.01.03.004A

Rz 320



1. Отливка 1<sup>й</sup> группы ГОСТ 977-88. Точность отливки 12-0-0-0-12-ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Неуказанные литейные радиусы R=5мм
4. Высота литейных неровностей в отверстиях А, Е, поверхностей Б, В, Г, Ж не более 2мм.
5. Пригар в щелях более 1мм, не допускается.
6. Зарезы в тело в местах щелей более 2мм не допускается.
7. Коробление более 4мм не допускается.
8. Допускается изготовление из стали НОГ13Л по ГОСТ 977-88.

С оригиналом сверено  
9.08.85г. *Храбавский*

подписи

CM6003.01.03.004A

Решетка

Сталь 35Л  
ГОСТ 977-75

Лист	Масса	Масштаб
5	56	1:2
Лист	Листов	
Кузнецовский	забор	Строительный