



1. HB 170...229
2. Отливка 1-й группы ГОСТ 977-88, точности отливки ГОСТ 26345-87
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 10 степени точности ГОСТ 8908-58.
4. Отклонение от цилиндричности поверхности В не более 3 мм. Отклонение от прямолинейности поверхности Б не более 2 мм.
5. Неуказанные литейные радиусы R 5 мм.
6. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-57
7. Маркировать 1456.01.02.011.

Годен для экспорта

1456.01.02.011

Исх. лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лит.	Масштаб	М-б
Разр.	Тех. экз.			Б	40	1:2
Проб.	Тех. экз.			Лист	Листов	
И. КОМ.	Борисов			Кубицкий	Борисов	
И. КОМ.	Игорев			Степанов	Игорев	
И. КОМ.	Тихонов			Старожилов	Тихонов	

Секция
облицовкиСталь 110 Г13А
ГОСТ 2176-67