



1. HB 170...229.
2. Отливка 1-й группы ГОСТ 977-88, точность отливки 12-0-0-0-12 по ГОСТ 26645-85.
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 10 степени точности ГОСТ 8908-58.
4. Отклонение от цилиндричности поверхности B не более 3 мм. Отклонение от прямолинейности поверхностей B не более 2 мм.
5. Неуказанные литейные радиусы R 5 мм.
6. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-57.
7. Маркировать 1456.01.02.009.

bp

Годен для экспорта

1456.01.02.009				100 шт		
Секция облицовки стандартная				Лит	Мас	М-б
Сталь 110Г13Л ГОСТ 2176-67				6	43	12
Коп. Бабич				Кузбассовск. завод Строймашин		
				П 334/10		

Восстановлено с конич. Фн - 2.9.29.