



Технические требования

1. Детали корпуса и золотник выпитываются до полного скопления с зазором 0,02 мм на 25 мм. Перегнетение золотника в корпусе должно быть полным без зазоров. При сборке должно быть достигнуто совершенно свободное падение золотника совместно с якорем после подвеса их в верхнее положение.
2. При сборке в хвостовой части якоря электромагнита проделывают паз по размерам черт. 100.14.144
3. Испытать гидравлическим давлением 624 кг/см² при этом утечка масла через золотник не должна превышать 30 г/мин.
Рабочее давление 16 кг/см²
4. При необходимости доп. паз 13 разрешается обрезать по месту.
5. Виток паз 19 ставить по сурку железный пост 8866-58 или эквивалент ГФ-020 пост-056-63

Примечание: 1. Золотник по черт. 100.14.136с-3.
Взаимозаменяем с золотником по черт. 100.14.136с-2
и 100.14.136с-1.
2. При поставке на экспорт в торговом ис-
полнении детали: поз. 13, 14, 15, 16, 17, 18 и 19 кали-
ровать или цинковать с последующим хромо-
ванием.
3. Вес золотника указан без электромагнита

24	Прокладка 46/25+15	Поко- нит	1	0002	0002	2 789
23	100/14/14 Зажим фотопроводный проводника Алюмин. электростатический		1	1365	1365	2 789
22	100/20/94/1	Прокладка М45+15	Ст3кл	1	03	03
21	100/20/24/1	Прокладка трубки 3/4"	45	1	02	02
20	100/14/2/2	Втулка соединит	Ст3-к 18-36	1	08	08
19		Втулка 76+15 ГОСТ 1478-58	40	1	0002	0002 x388
18		Ось 10x125	40	1	0018	0018 x106
17		Шпильки 25x20 ГОСТ 387-66	Сталь	1	00008	00008 x350-1
16		Шпильки 10x125 ГОСТ 985-54	Ст3кл	1	0004	0004 x348
15		Гайка М10 ГОСТ 5915-51	Ст3кл	2	001	0022 x331-1
14		Шпилька поковки 10x125 ГОСТ 985-54	Ст3кл	2	0002	0004 x344-1
13		Болт 4.0x40 ГОСТ 7796-57	Ст3кл	2	0031	0062 x372
12	100/20/99	Коронштейн	Ст3-к 18-36	1	2	2
11	100/20/98/1	Кольцо	Ст3кл	1	003	003
10	100/20/268	Манжет 10/30	Канавка 18-36	1	0004	0004
9	100/20/277	Манжетодержатель	Ст3кл	1	0016	0016
8	100/14/16/1	Откачки	Ст3-к	1	002	002
7	100/14/14/1	Тяга	Ст3кл	1	007	007
6	100/14/39/1	Полоска 10x125 Полоска 10x125 ГОСТ 3589-60	18-36	1	0007	0007
5	100/20/97	Полоска 10x125 Полоска 10x125 ГОСТ 3589-60	18-36	2	0001	0002
4	100/14/38/2	Полоска 10x125 Полоска 10x125 ГОСТ 3589-60	Ст3-к	1	003	003
3	100/20/96	Шпилька	Ст3кл	1	0002	0002
2	100/14/20/2	Золотник	40	1	046	046
1	100/20/95/4	Корпус	АЧ41	1	347	347
№	№	Наименование	кВт	Материал	Объем	Примечание
п.п.	версия	Наименование	кВт	Материал	Объем	Примечание
				100/14.136ст3		
Золотник d=25						
				Вес в кг 9		
Конструктор Козлов				Уралташзавод		
Начальник Углынов				Конструкторский		
Специалист Углынов				12-1956		
Корректор Мичкевич				21386		