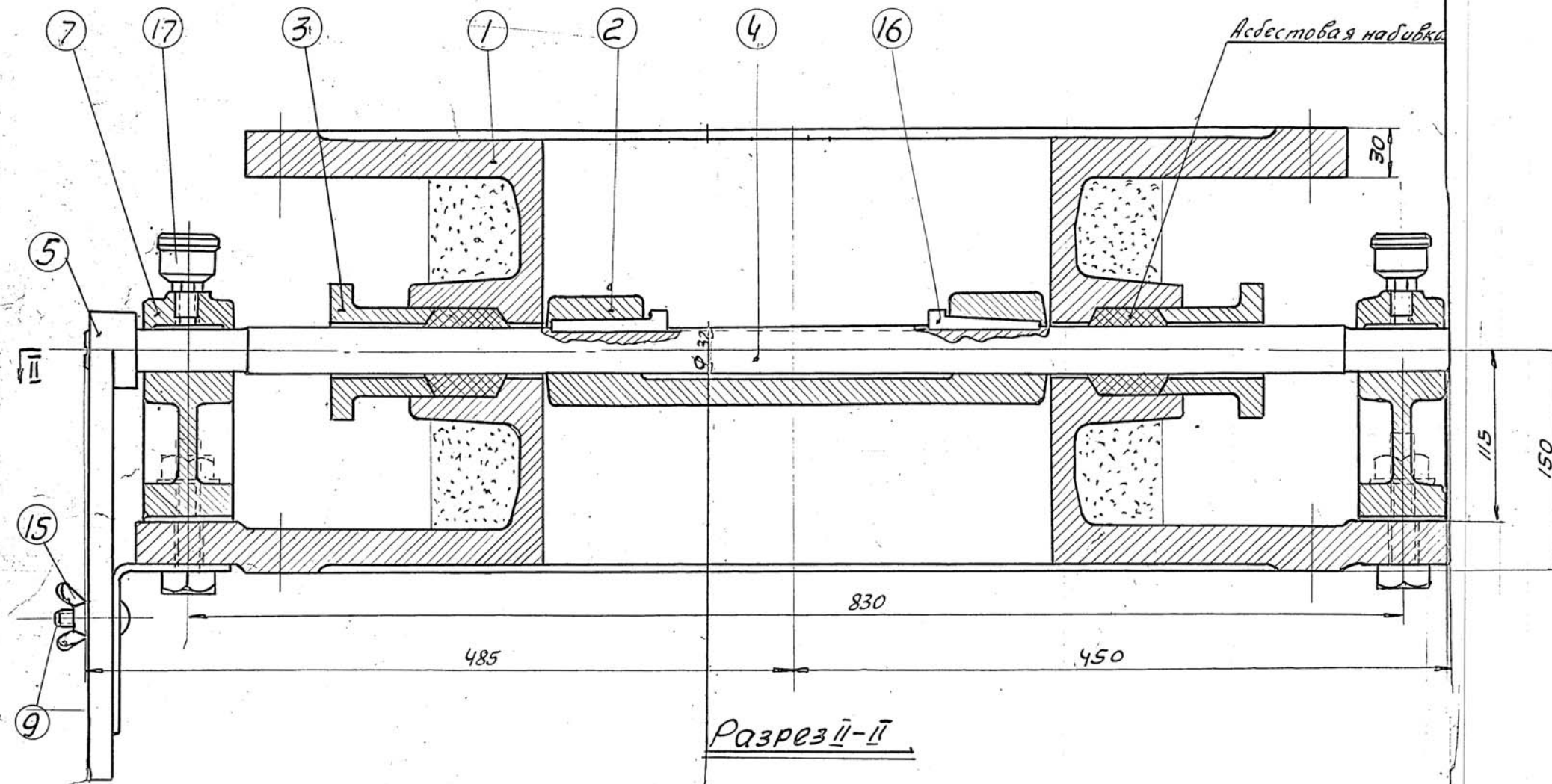
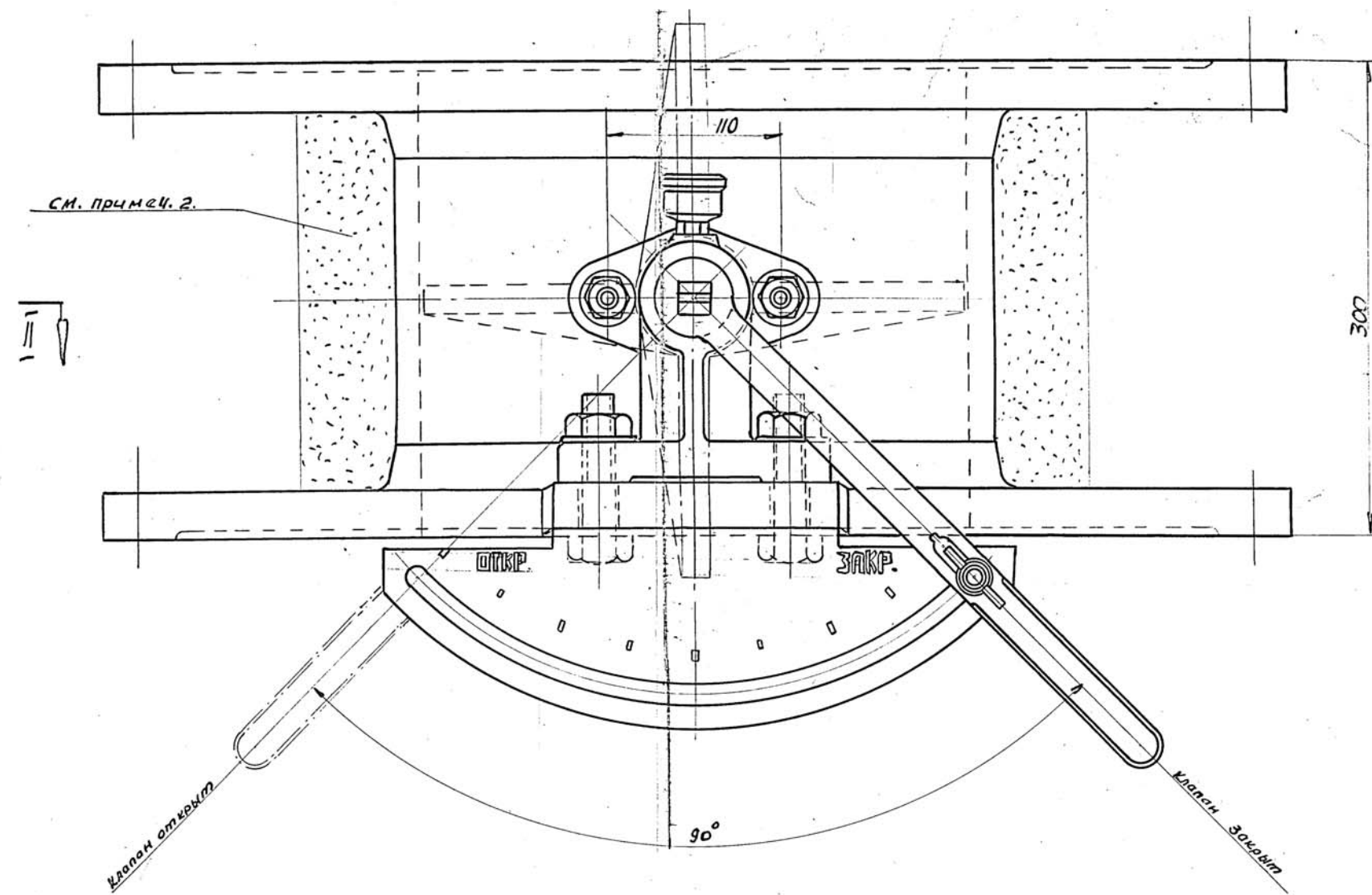
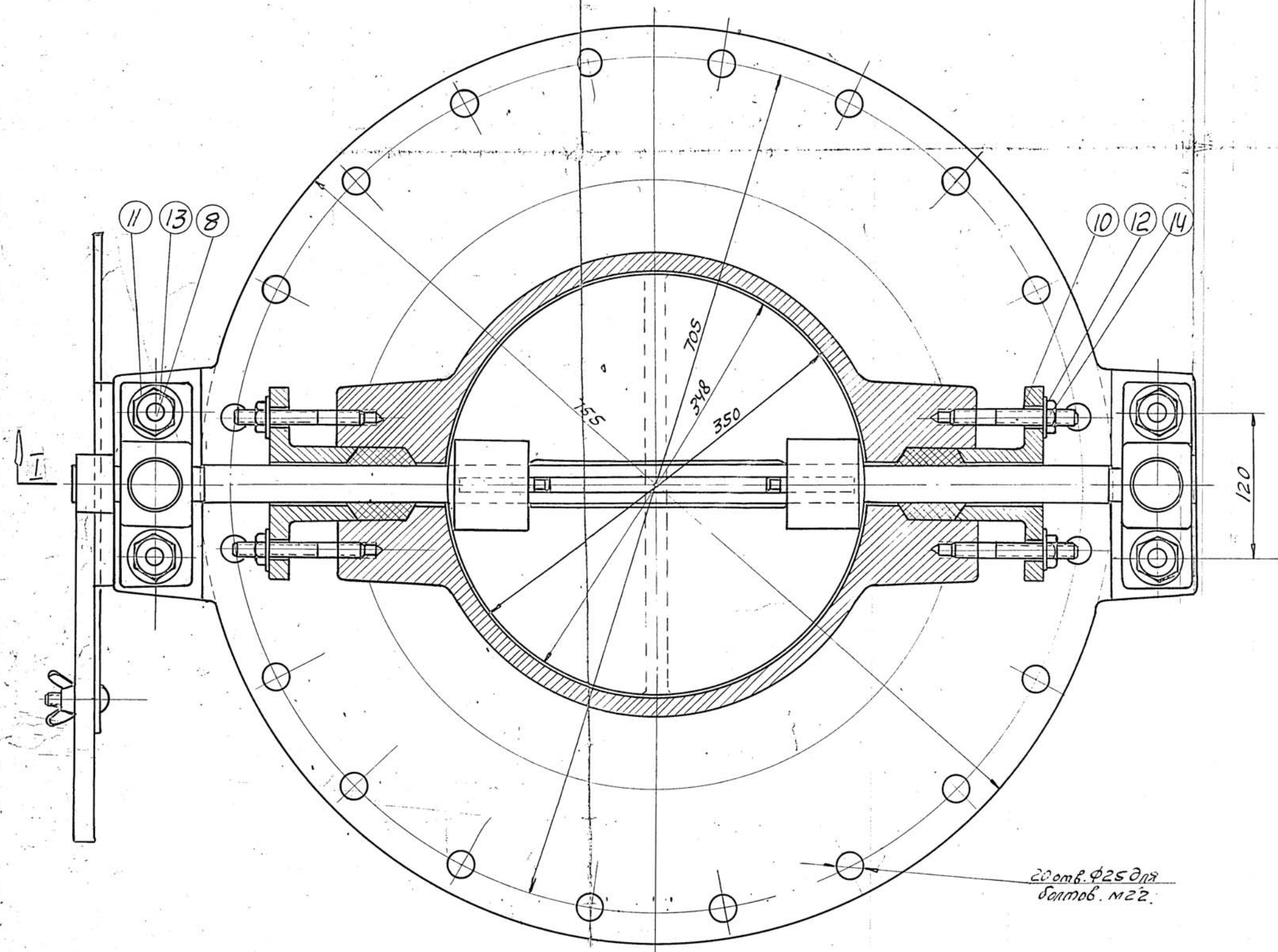


0164910-A

Разрез I-I



Разрез II-II



Примечания:

Материалы деталей 1, 2, 4 и 16:

№	Наименование деталей	Рабочая температура	Материал
1	Корпус клапана	до 400	ст. 15-32
2	Клапан	400-700	Вискокремнистый чугун типа СЛМЛ
4	Вал	до 400	ст. 15-32
16	Шланка клинов. брезная с головкой 10x8x60.	400-700	ст. 5

Рабочую температуру и материал указанных деталей необходимо указывать на установочном чертеже дросселя.

Химический состав	C	Si	Mn	Св	P	S
Высококремнистый чугун типа СЛМЛ	2,8-3,0%	55-65%	0,1-0,8%	0,05-1,0%	0,025-0,04%	0,1%

Общий вес специфицированного				- 268 кг.	
№	Наименование	Матер.	Кол.	Лист	Общ.
17	Масленка 11-12 м.	Готов. изделие	2		
16	Шланка клинов. брезная с головкой 10x8x60	Ст. 5	2	0,045	0,09
15	Барашек М10-1	Ст. 3	1	0,037	0,037
14	Гайка М12 ш.	"	4	0,025	0,10
13	Гайка М16 ш.	"	4	0,043	0,172
12	Шайба черная 12	"	4	0,007	0,028
11	Шайба черная 16	"	4	0,015	0,06
10	Шланка М12x60 АТК	"	4	0,06	0,24
9	Болт М10x35 т. 4	"	1	0,03	0,03
8	Болт М16x75 т. 9	Ст. 3	4	0,104	0,416
7	Подшипник	ст. 15-32	2	3,5	7,0
6	Сектор	Ст. 3	1	1,9	1,9
5	Рычаг	Ст. 3	1	1,6	1,6
4	Вал	ст. 15-32	1	5,6	5,6
3	Крышка сальника	ст. 15-32	2	1,5	3,0
2	Клапан	Ст. 3	1	18	18
1	Корпус клапана	Ст. 15-32	1	230	230
Наименование				Матер.	Кол.
				Лист	Общ.
				Чист. веса	

06.1806-91.14.00.000 СБ

A-84910

Дроссель клапана
д/горячего возд.
диам. 350
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	268,0	1:5
Лист	Листов	
	1	

ЮЖЭНЕРГО

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.	Рубаненко			
Пробер.	Сидоренко			
Т.контр.	Сидоренко			
Н.контр.	Дешко			
Утв.	Столбник			