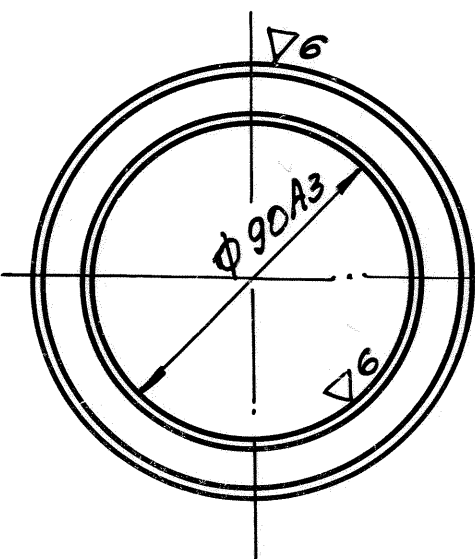
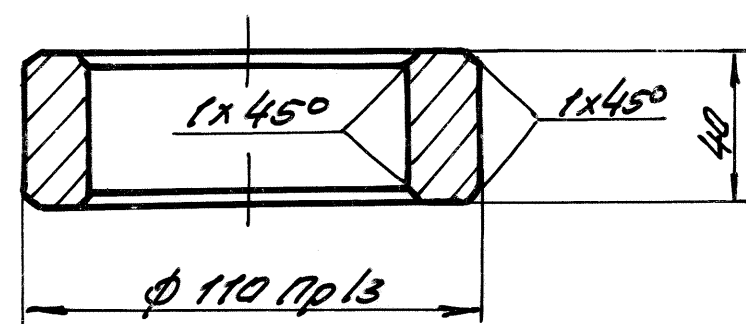


Остальное $\nabla 3$

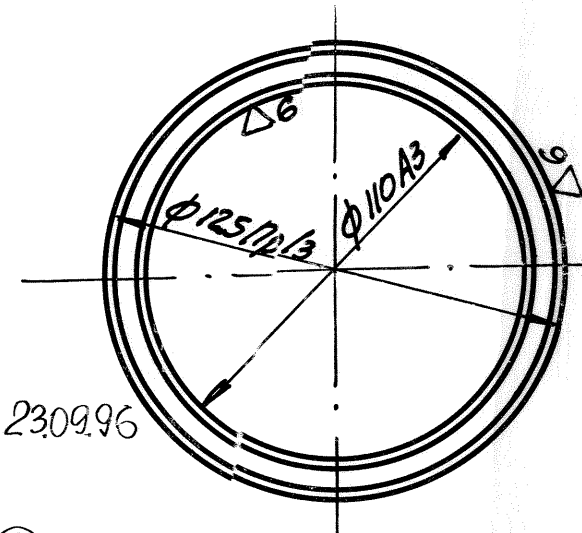
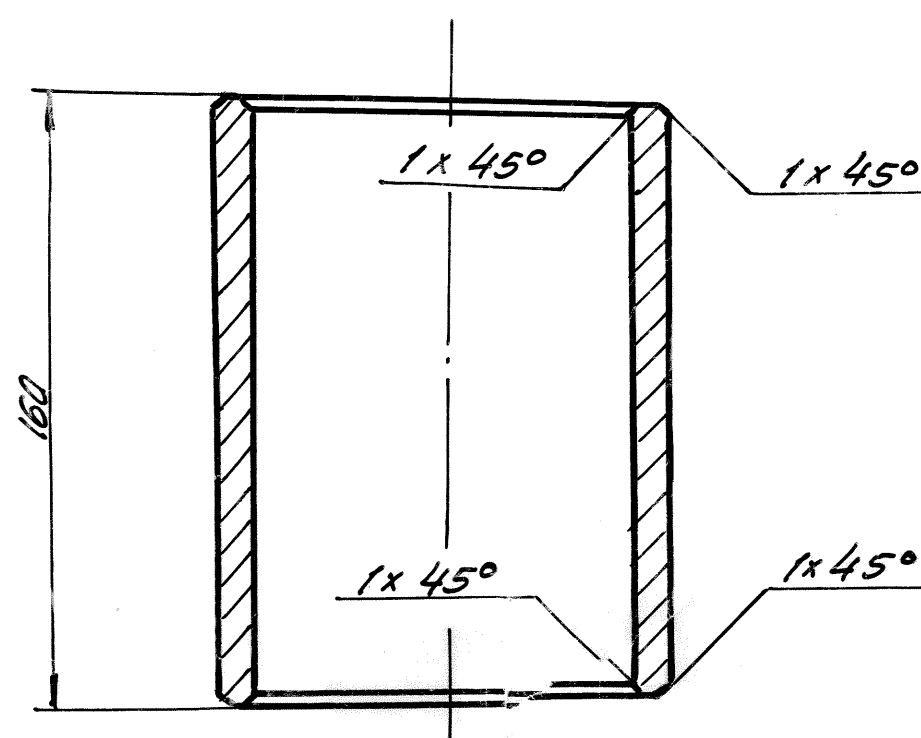


© Платова Юлия 23.09.96г.

187÷229HB 70
Гр. III КРБ 7А ГОСТ 8479-58

48	2	Втулка	Ст. 45 ГОСТ 1050-60	1,55	М-33521	1:2	М-33527
Дет.	кол.	Наименование	Матер.	Вес	Сб. черт.	М	Черт.

Остальное ∇ !

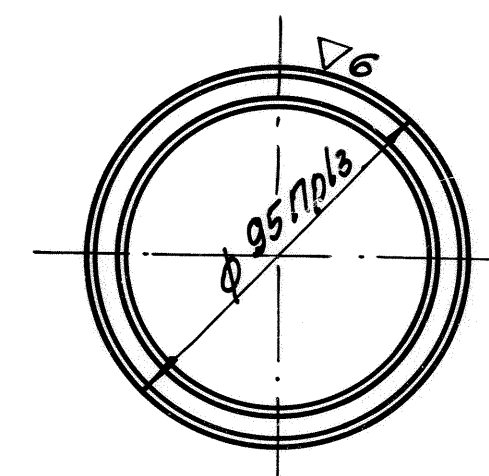
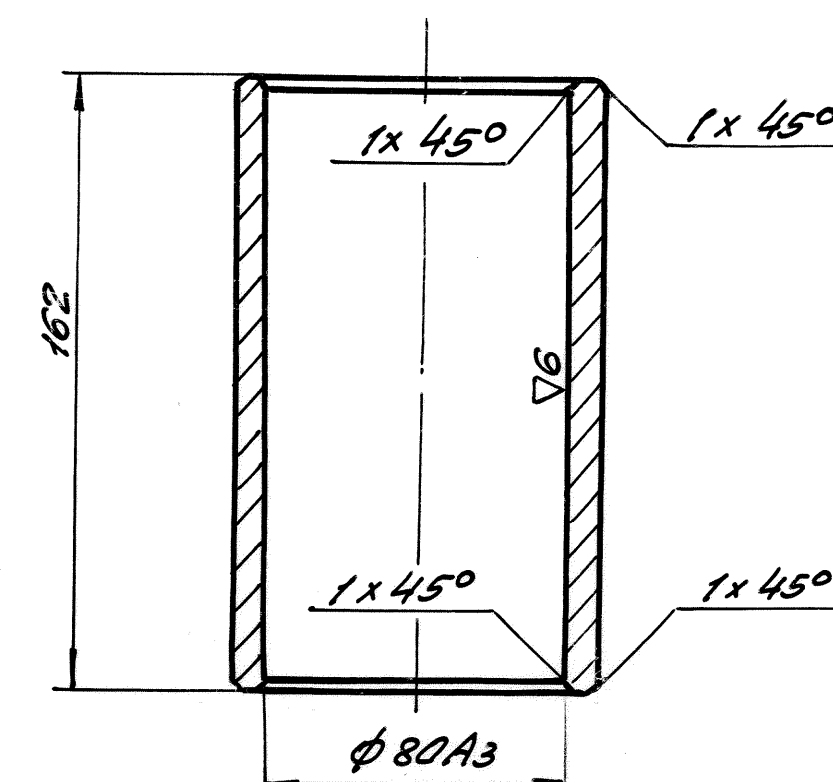


© Прямоба 23.09.96

187-229 HB 70
Гр. III КА67А ГОСТ 8479-52

39	1	Втулка	Ст. 45 ГОСТ 1050-60	3,48	М-335 21	1:2	М-335 27
Дет.	Код	Наименование	Матер.	Вес	Сб. черт.	М	Черт.

Остальне

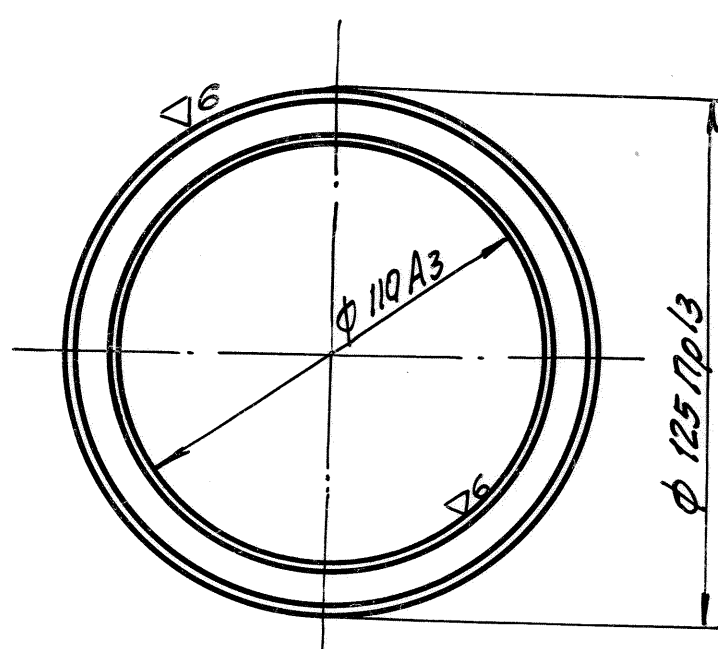
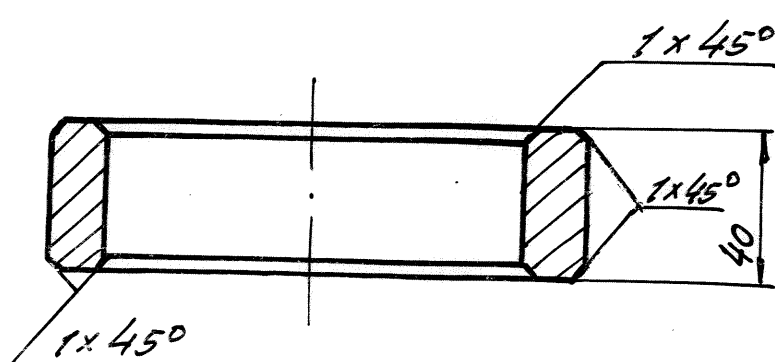


а) Платова Наталья 23.09.96г.

187-229 HB 70
Гр. III КР-67А ГОСТ 8479-57

34	1	Втулка	Ст 45 ГОСТ 1050-60	2,62	М-33521	1:2	М-33527
дет.	кол.	Наименование	Матер.	Вес	Сб. черт.	М	Черт.

▽3 остальное

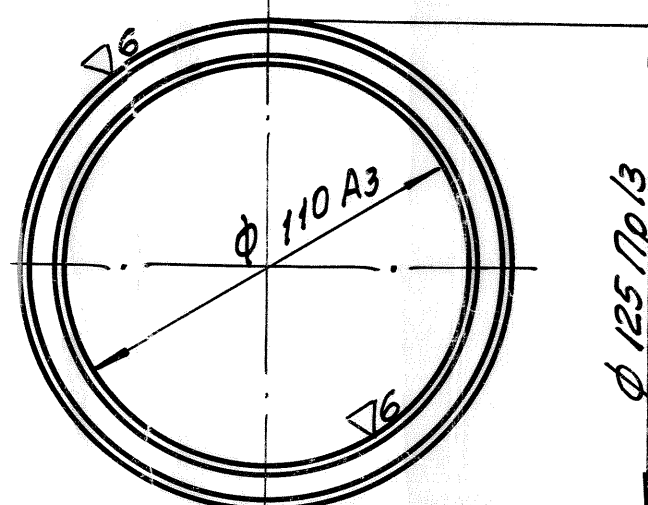
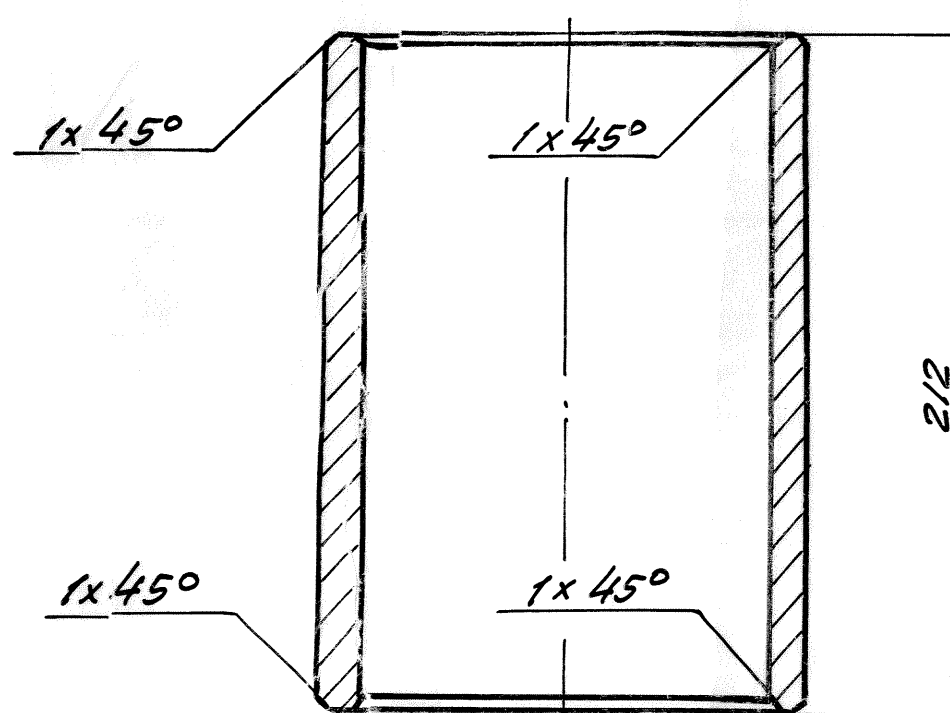


а) $\frac{1}{1000000}$ 23.09.96

187÷229HB 70^а
г.р. III КД67А ГОСТ 8479-52

35	2	Втулка	Ст. 45 DCT 1050-40	1,85	М-33521	1:2	М-33527
Дет.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	Сб. черт.	М	Черт.

▽3 Остальное

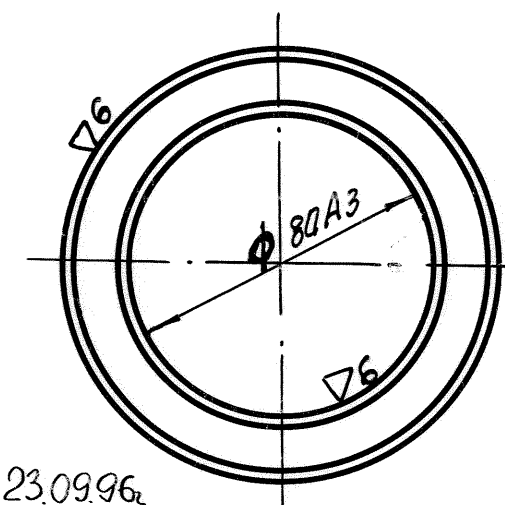
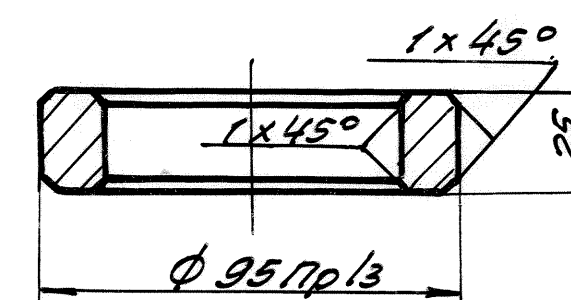


© Платова Юлия 23.09.96

187-229HB 70
Гр. III КР-67А ГОСТ 8479-57

38	1	Втулка	Ст. 45 100x150-60	4,6	14-33521	1,2	14-33527
дет. кол:		Наименование	Мат.ед.	Вес	об. чист	М	Чео.м

▽3 Остальное



@Прямоба *Губкин* 23.09.96

187-2294B 7C
Гр. III КР67А ГОСТ 8479-57

Дубликат

40	8	Втулка	Ст 45 ГОСТ 1050-60	0,4	М-3352	1:2	М-3352
дет. кат.		Наименование	Матер.	вес	сб. чер.	М	черт.

ОГМ завода „Запорожсталь“

Цех	Холодной прокатки
-----	-------------------

Агрегат	
Содержание чертежа	Автоматические клещи для переноски рулонов ч/п 15т. Детали

ИЗМЕНЕНИЯ ДОПОЛНЕНИЯ	НАЧ. КБ Ст. инж.	ПОДПИСИ	Короткий Дикалов	Дата М-б	14.03.62
	Констр. Пробер.		Кабуцин	M-33527	
	Котляров		Кравченко Борисова		

Сверил Ткачев 14.01.82г.