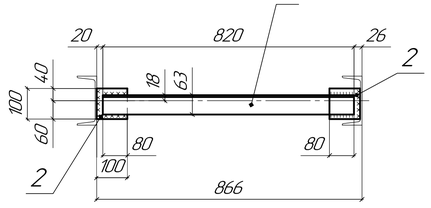
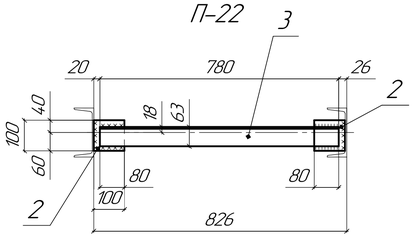
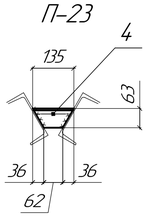
П-21



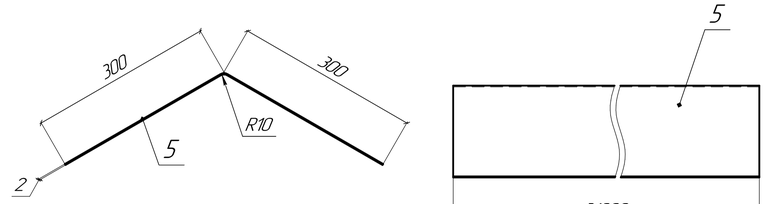
П-22

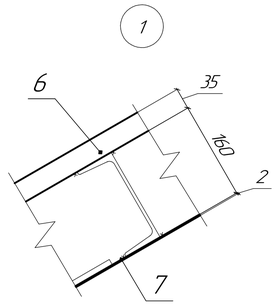


П-23

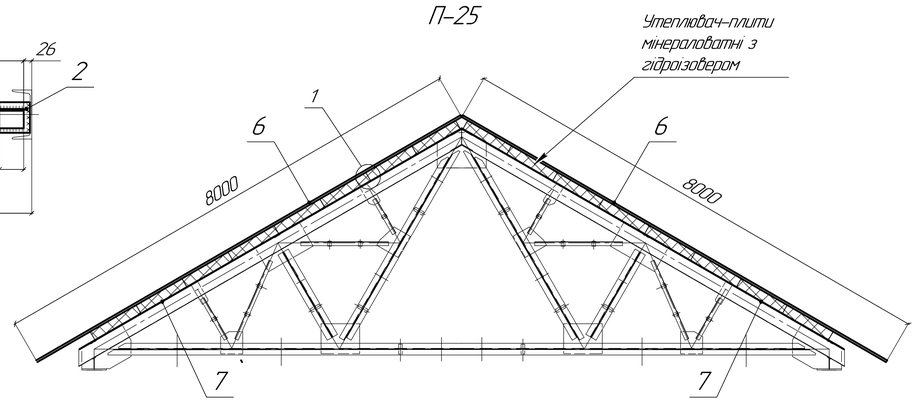


П-24

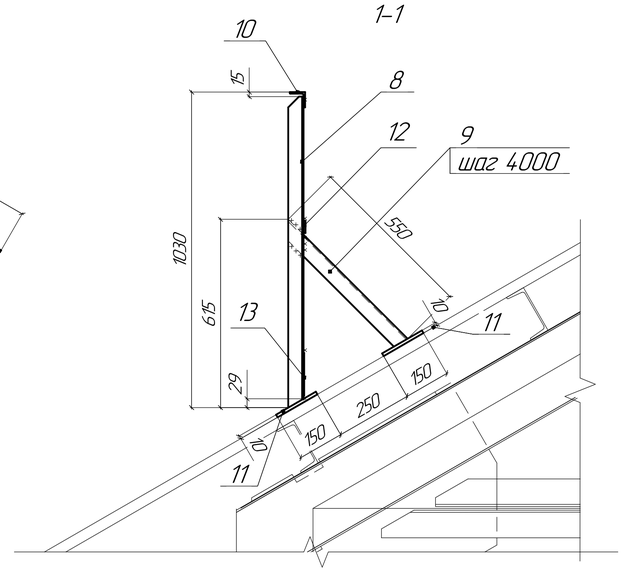




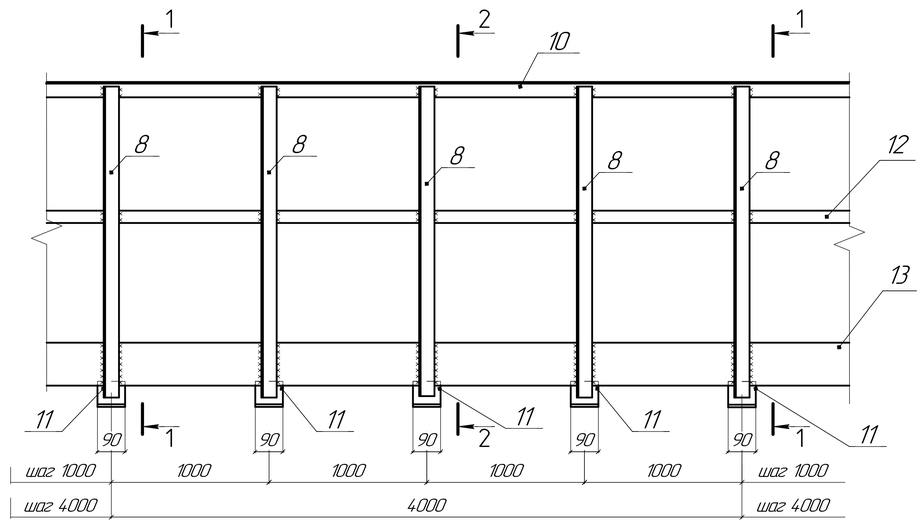
П-25



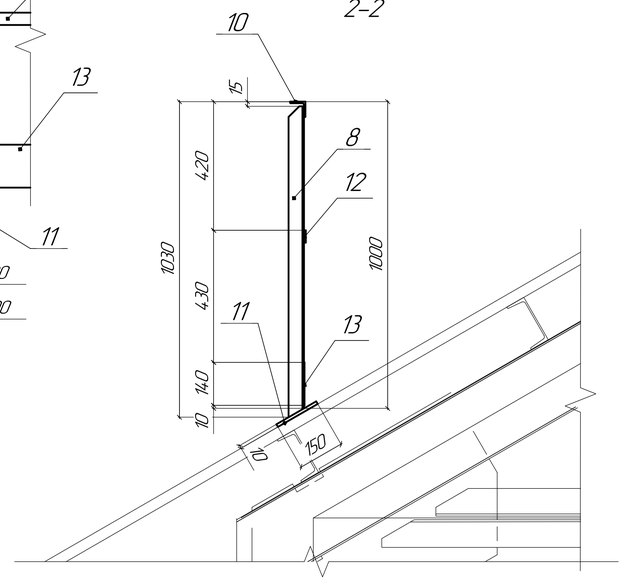
1-1



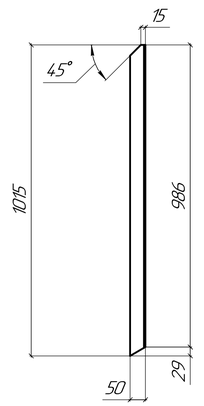
П-26



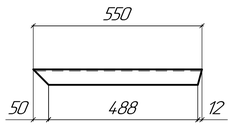
2-2



Деталь 8



Деталь 9



Специфікація металу на одну марку

Марка	поз.	Профіль	Довжина	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1 шт.	вага,кг заг.	Матеріал	Прим.
П-21	1	∟63х6	820	1	–	4,7	4,7	Ст.п.2	
	2	–8х100	100	2	–	0,6	1,2	//	
							5,9		
П-22	2	–8х100	100	2	–	0,6	1,2	//	
	3	∟63х6	780	1	–	4,5	4,5	//	
							5,7		
П-23	4	∟63х6	135	1	–	0,8	0,8	//	
П-24	5	оцинков. лист 0 2х600	31000	1	–	296	296	//	
П-25	6	гофрований лист Н20х35,2х2,7х6000	459	–	–	98,30	98,30	//	м² (без нахлесту)
	7	–2	412,2	–	–	64,72	64,72	//	м²
							163,02		
П-26	8	∟50х5	1015	70	–	3,8	266	//	
	9	∟50х5	550	19	–	2,1	39,9	//	
	10	∟50х5	69500	1	–	26,2	26,2	//	
	11	–10х90	150	89	–	1,1	97,9	//	
	12	–4х40	69500	1	–	87,3	87,3	//	
	13	–2х140	69500	1	–	152,8	152,8	//	
							905,9		

Таблиця відправних марок

Марка	Найменування	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1шт.	вага,кг заг.	Примітки
П-21	Тяга	70	–	5,9	413	
П-22	Тяга	10	–	5,7	57	
П-23	Тяга	5	–	0,8	4	
П-24	Коник	1	–	296	296	
П-25	Покриття	1	–	163,02	163,02	
П-26	Огорожа	1	–	905,9	905,9	

Всього 17977,9кг
+1% на зварювальні шви 179,8
Загальна вага 18157,7кг

1. Відомість креслень див аркуш 1. Схему установки марок дивись креслення аркуш 2.
2. Матеріал металоконструкцій – сталь марки С245 ДСТУ 8539:2015 (ГОСТ 27772–88).
3. Цехові шви металоконструкцій виконувати напівавтоматичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ 14.771–76 зварювальним дротом СВ-08ГС по ГОСТ 2246–70.
4. Монтажне зварювання виконувати відповідно до ГОСТ 5264–80 електродами Е-42 за ГОСТ 9467–75.
5. Висота катету зварного шва визначається за найменьший товщиною зварюваних елементів, крім оговорених окрема.
6. Після виготовлення металоконструкції пофарбувати емалью ПФ–1189 по ТУ 3-10-1710–86 за два рази по грунту ГФ-021 ГОСТ25129–82.

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата	Ескіз №26–67 буд		
						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		
Перевірив		Моргун				АЦ Перевантажувальний вузол№3. Влаштування огорожі покрівлі та стін будівлі вузла.	Стадія	Арк. 12	Аркушів
Розробив		Куницька				Марки П-21..П-26	ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" Єдиний центр проектування Центр №2 ПКВ		

Формат А1

Інв. № об. | Підп. і дата | Зам. інв. №