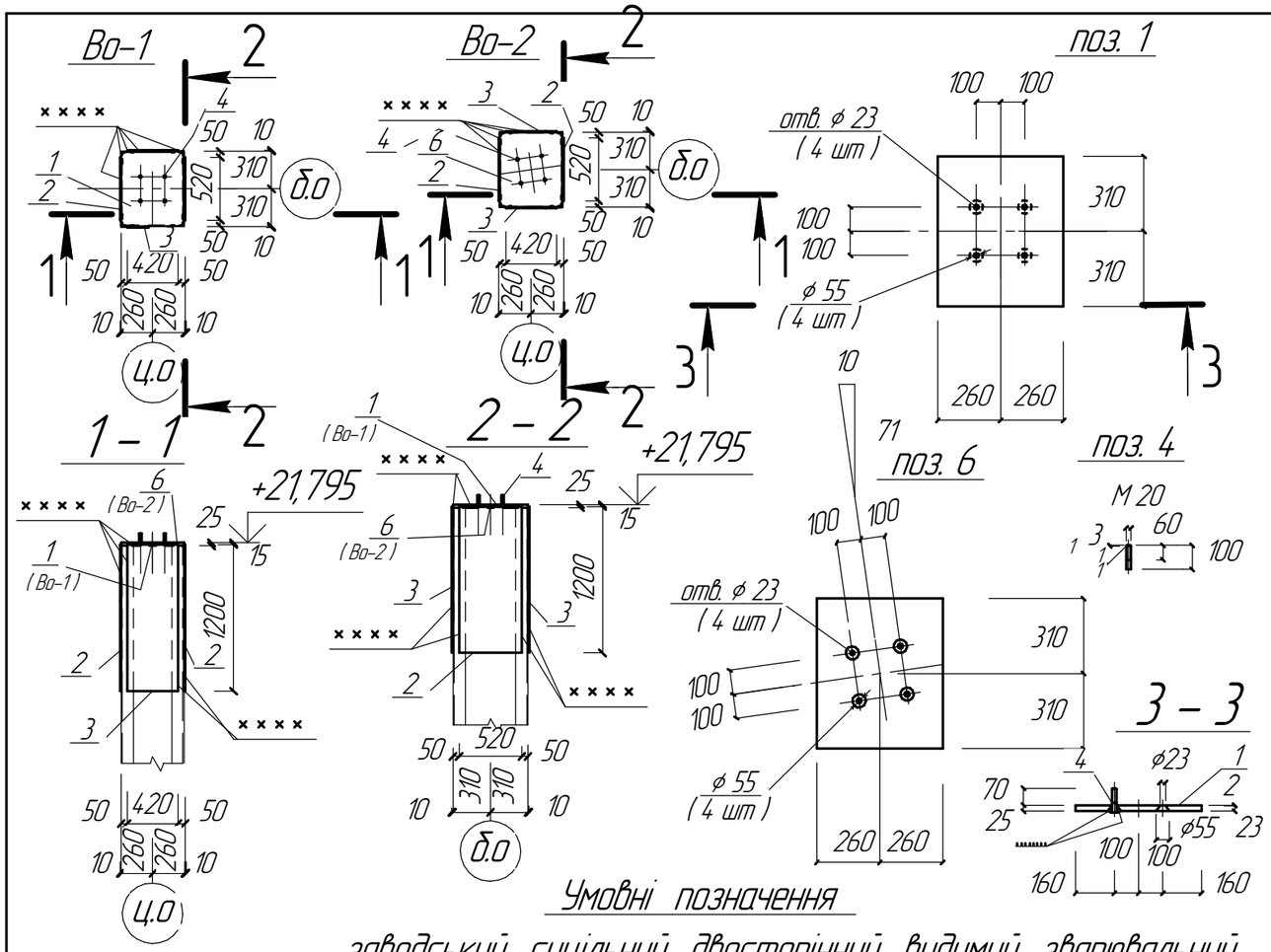


Умовні позначення

- заводський суцільний двосторінний видимий зварювальний шов
- заводський суцільний односторінний видимий зварювальний шов
- монтажний суцільний двосторінний видимий зварювальний шов
- монтажний суцільний односторінний видимий зварювальний шов

Специфікація металу на одну штуку кожної марки

Марка	Поз.	Переріз	Дов-на, мм	К-ть, шт т	К-ть, шт н	Вага, кг 1шт	Вага, кг Заг.	Матеріал	Прим-ка
Во-1	1	– 520 х 25	620	1		63,3	63,3	С 245 за ДСТУ 8539-2015	
	2	– 520 х 10	1200	2		4,9	98		
	3	– 420 х 10	1200	2		39,6	79,2		
	4	⌀ 20	100	4		0,25	1		
	5	Гайка М 20	–	4		0,075	0,3		ГОСТ 5915 – 70
Во-2	6	– 520 х 25	620	1		63,3	63,3	-//-	
	позиції 2, 3, 4 та 5 дивись Во-1						178,5		

Таблиця відправних марок

Марка	Найменування	К-ть, шт т	К-ть, шт н	Вага, кг 1 шт	Вага, кг Заг.	Примітка
Во-1	Відновлення оголовка колони	10		24,2	24,20	
Во-2	-//-	2		24,2	48,4	
	Разом				2904	
	+ 1 % на зварювальні шви				29	

1. Загальні данні дивись аркуш 1.
2. Схему монтажа марок дивись аркуш 2.
3. Монтажні зварні шви виконати електродами Е-46 за ГОСТ 9467-75, катети зварних швів приняти мм, крім позначених.
4. Усі необумовлені з'єднання виконати на зусилля від поздовженної та поперечної сил 50 кН.
5. Фарбування металоконструкцій виконати емалью ПФ 1189 за ТУ-10-1710-79* два рази по шару гліфталевої грунтівки ГФ 021 за ГОСТ 25129-82.

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата
Головн.фахів.		Моргун			
Перевірив		Моргун			
Розробив		Ринсевич			10.26

ескіз № 26 – 67 буд

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"

АЦ. Перезавантажувальний вузол №3. Влаштування огорожі покрівлі та стін будівлі вузла.

Стадія	Арк.	Аркушів
	5	

Марки Во-1, Во-2.

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" Єдиний центр проєктування Центр №2 ПКВ

Формат А3

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № об.