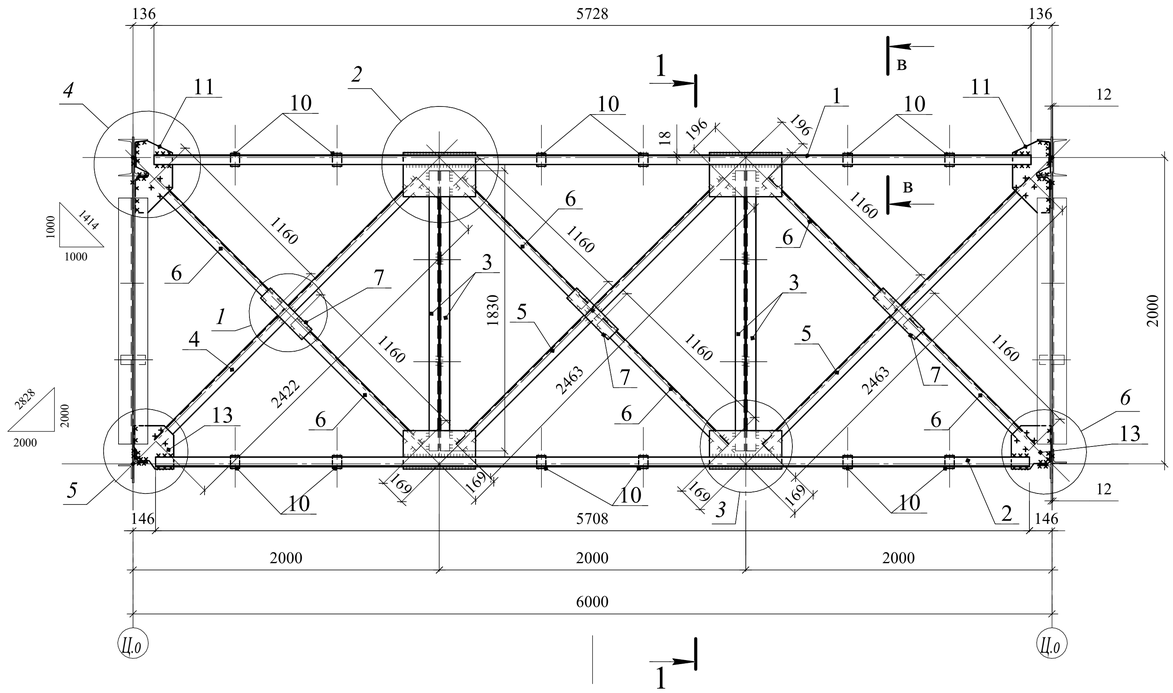
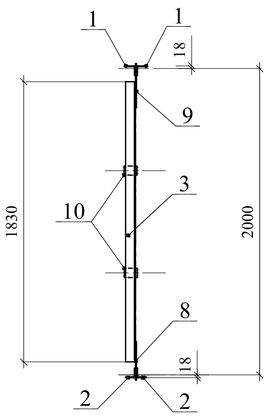
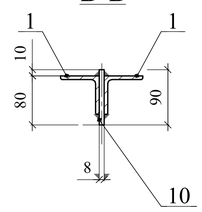
Ввф-1



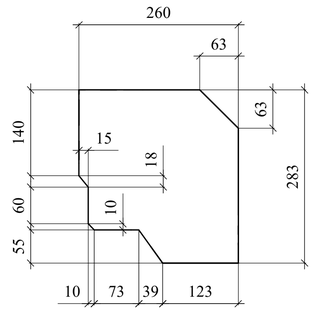
1-1



В-В



Деталь поз. "13"



Специфікація металу на 1 шт. кожної марки

марка	поз.	профіль	довжина в мм.	Кількість (шт) т	Кількість (шт) н	Вага (кг) 1 шт.	Вага (кг) Заг.	матеріал	примітка.
Ввф-1	1	∟63х6	5728	2	-	32,8	65,6	С245	
	2	∟63х6	5708	2	-	32,6	65,2	--"--	
	3	∟63х6	1830	4	-	10,5	42	--"--	
	4	∟63х6	2422	1	-	13,9	13,9	--"--	
	5	∟63х6	2463	2	-	14,1	28,2	--"--	
	6	∟63х6	1160	6	-	6,6	39,6	--"--	
	7	-100х8	383	3	-	2,4	7,2	--"--	
	8	-250х8	472	2	-	7,4	14,8	--"--	
	9	-288х8	472	2	-	8,5	17	--"--	
	10	-60х8	90	16	-	0,34	5,4	--"--	
	11	-242х8	375	2	-	5,7	11,4	--"--	
	12	-60х8	100	6	-	0,4	2,4	--"--	
	13	-260х8	283	2	-	4,6	9,2	--"--	
	14	-100х8	160	2	-	1	2	--"--	

Таблиця відправних марок

Марка	Найфменування	К-во (шт) т	К-во (шт) н	Вага (кг) 1шт.	Вага (кг) заг	Примітки
Ввф-1	Вертикальні в'язі ферми	2	-	323,9	647,8	

Разом : 647,8 кг
+1% на електрозварювальні шви 6,5 кг

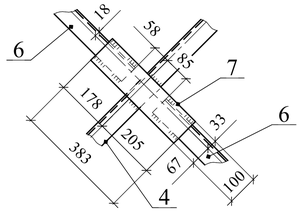
Примітки

1. Відомість робочих креслень основного комплекту див. Ескіз №26-67буд., арк1.
2. Місце розташування марок див. арк.2
3.Матеріал сталь С 245 ДСТУ 8539:2015.
4.Цехові шви виконати напівавтоматичним зварюванням у середовищі захисного газу за ГОСТ14771-76 зварювальним дротом Св-08Г2С ГОСТ2246-70.
5. Монтажні зварні шви проводити електродами типу Е-46 за ГОСТ 9467-75. Висоту катета зварного шва приймати за найменшою товщиною елементів, що зварюються.
6.Металоконструкції пофарбувати емаллю ПФ-115 за ТУ У 24.3-24712930-115-2003 за два рази по одному шару гліфталевої грунтовки ГФ 021 за ТУ У 24.3-24712930-002-2003.

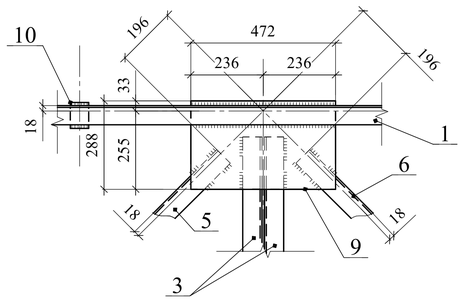
Умовні позначення

- Заводський суцільний видимий шов.
- Заводський суцільний невидимий шов.
- Монтажний суцільний видимий шов.

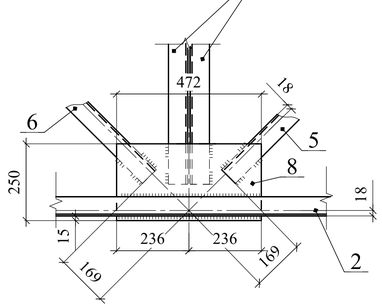
1



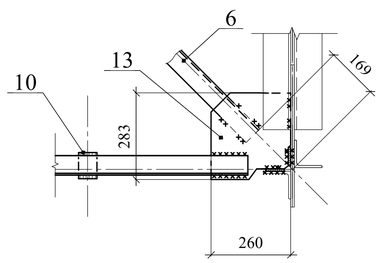
2



3

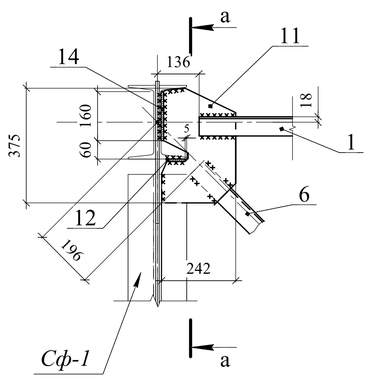


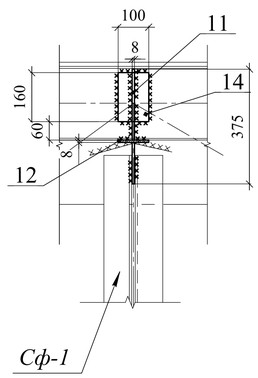
6



4

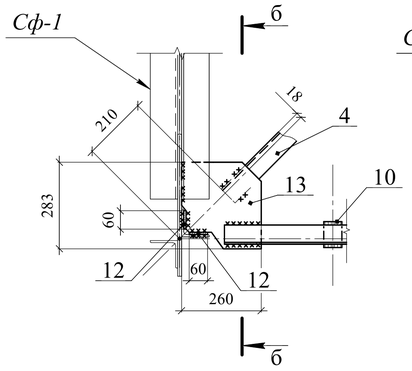
а-а

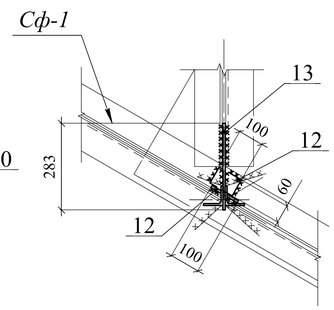




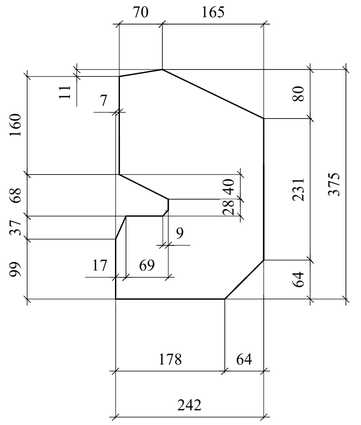
5

б-б





Деталь поз. "11"



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Ескіз №26-67 буд
						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
Перевірив	Моргун					АЦ. Перевантажувальний вузол№3. Влаштування огорожі покрівлі та стін будівлі вузла.
Розробив	Мукан					Стадія: — Лист: 6 Листов: —
						Марка Ввф-1
						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ЕЦП Центр№2

Формат А1

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.