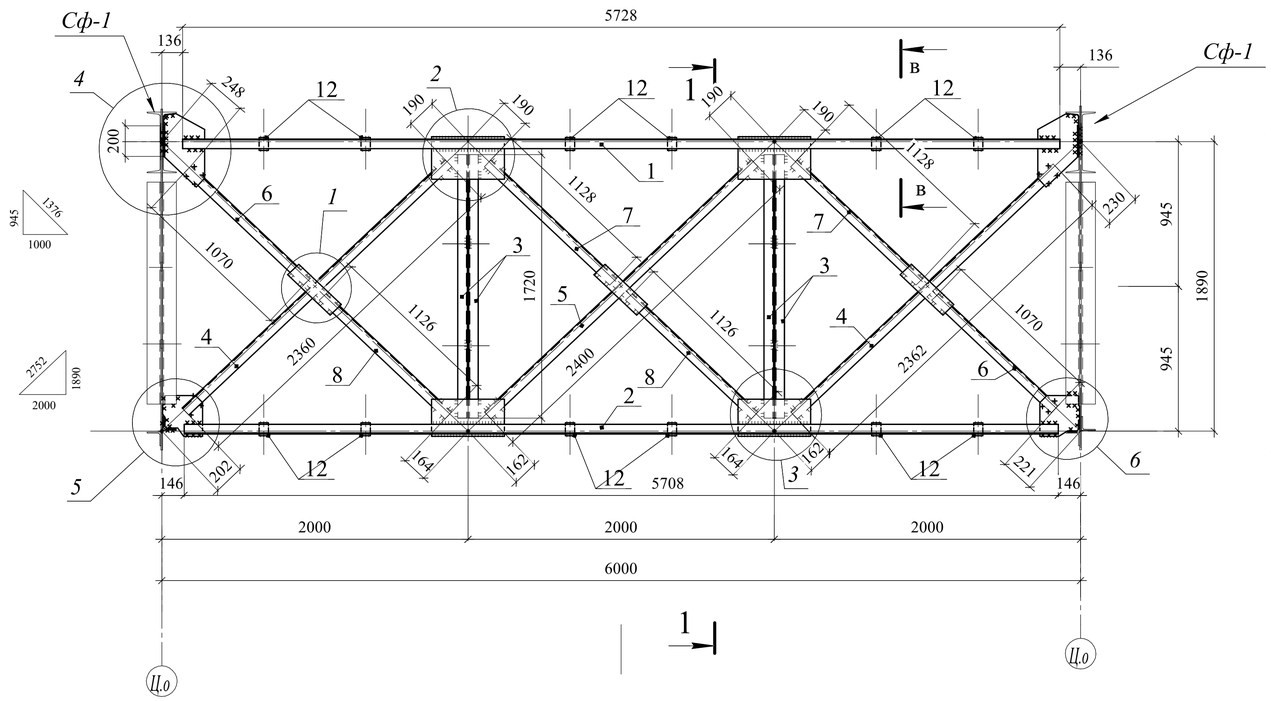
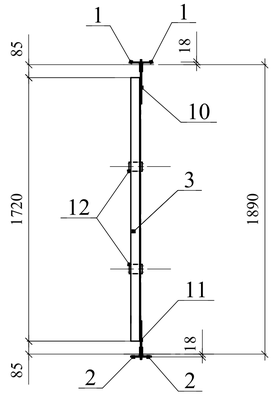
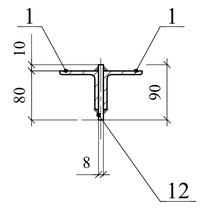
Ввф-2



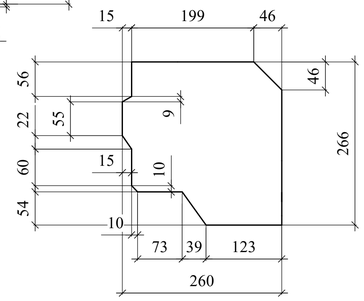
1-1



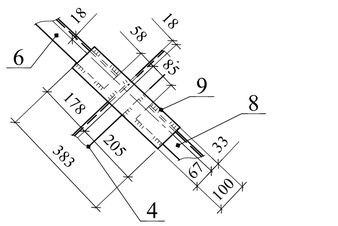
в-в



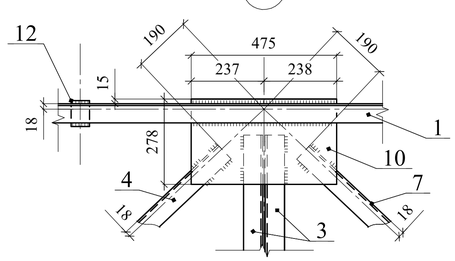
Деталь поз. "15"



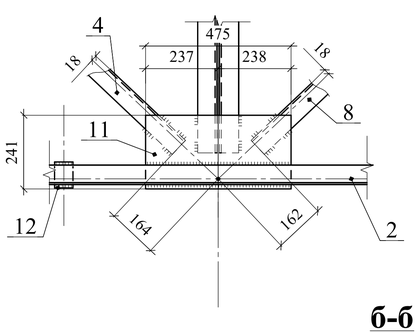
1



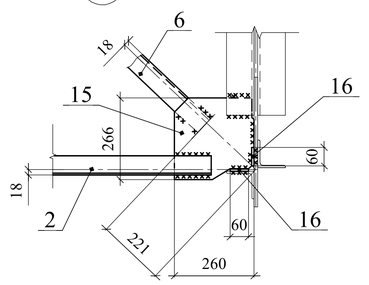
2



3

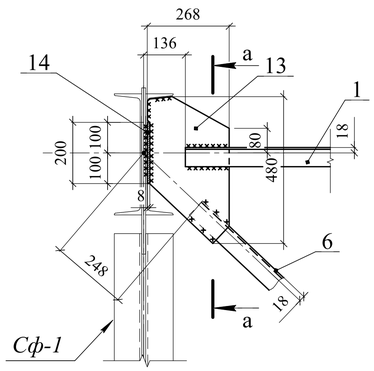


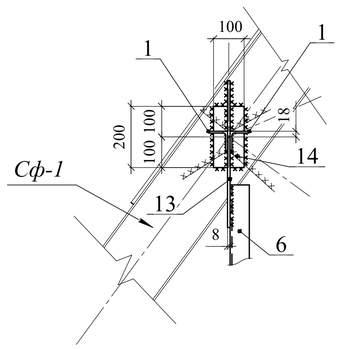
6



4

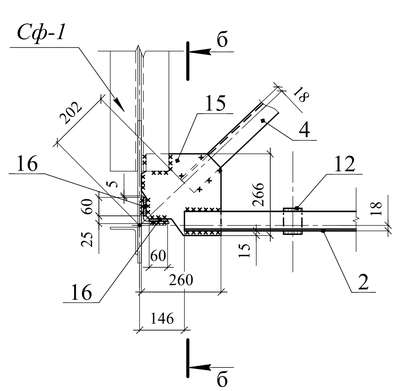
а-а

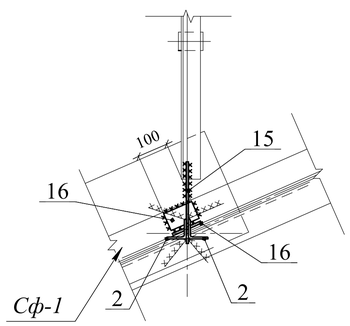




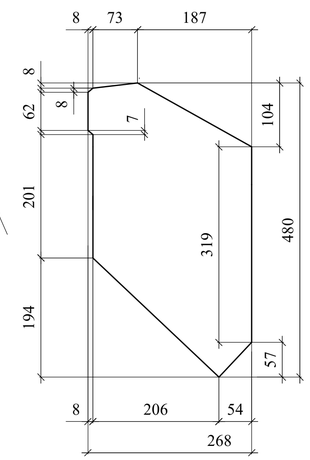
5

б-б





Деталь поз. "13"



Специфікація металу на 1 шт. кожної марки

марка	поз.	профіль	довжина в мм.	Кількість (шт) т	Кількість (шт) н	Вага (кг) 1 шт.	Вага (кг) Заг.	матеріал	примітка.
Ввф-2	1	∟63х6	5728	2	-	32,8	65,6	С245	
	2	∟63х6	5708	2	-	32,6	65,2	--"--	
	3	∟63х6	1720	4	-	9,8	39,2	--"--	
	4	∟63х6	2360	2	-	13,5	27	--"--	
	5	∟63х6	2400	1	-	13,7	13,7	--"--	
	6	∟63х6	1070	2	-	6,1	12,2	--"--	
	7	∟63х6	1128	2	-	6,5	13	--"--	
	8	∟63х6	1126	2	-	6,4	12,8	--"--	
	9	-100х8	383	3	-	2,4	7,2	--"--	
	10	-278х8	475	2	-	8,3	16,6	--"--	
	11	-241х8	475	2	-	7,2	14,4	--"--	
	12	-60х8	90	16	-	0,34	5,4	--"--	
	13	-268х8	480	2	-	8,1	16,2	--"--	
	14	-100х8	200	2	-	1,3	2,6	--"--	
	15	-260х8	266	2	-	4,3	8,6	--"--	
	16	-60х8	100	4	-	0,4	1,6	--"--	

Таблиця відправних марок

Марка	Найфменування	К-во (шт) т	К-во (шт) н	Вага (кг) 1шт.	Вага (кг) заг	Примітки
Ввф-2	Вертикальні в'язі ферми	2	-	321,3	642,6	

Разом : 642,6 кг
+1% на електрозварювальні шви 6,4 кг

Примітки

1. Відомість робочих креслень основного комплекту див. Ескіз №26-67буд., арк1.
2. Місце розташування марок див. арк.2
3.Матеріал сталь С 245 ДСТУ 8539:2015.
4.Цехові шви виконати напівавтоматичним зварюванням у середовищі захисного газу за ГОСТ14771-76 зварювальним дротом Св-08Г2С ГОСТ2246-70.
5. Монтажні зварні шви проводити електродами типу Е-46 за ГОСТ 9467-75. Висоту катета зварного шва приймати за найменшою товщиною елементів, що зварюються.
6.Металоконструкції пофарбувати емаллю ПФ-115 за ТУ У 24.3-24712930-115-2003 за два рази по одному шару гліфталевої грунтовки ГФ 021 за ТУ У 24.3-24712930-002-2003.

Умовні позначення

Заводський суцільний видимий шов.

Заводський суцільний невидимий шов.

Монтажний суцільний видимий шов.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Ескіз №26-67 буд
						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
Перевірив	Моргун					АЦ. Перевантажувальний вузол№3. Влаштування огорожі покрівлі та стін будівлі вузла.
Розробив	Мукан					Стадія: — Лист: 7 Листів: —
						Марка Ввф-2
						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ЕЦП Центр№2

Формат А1

Узгоджено

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.