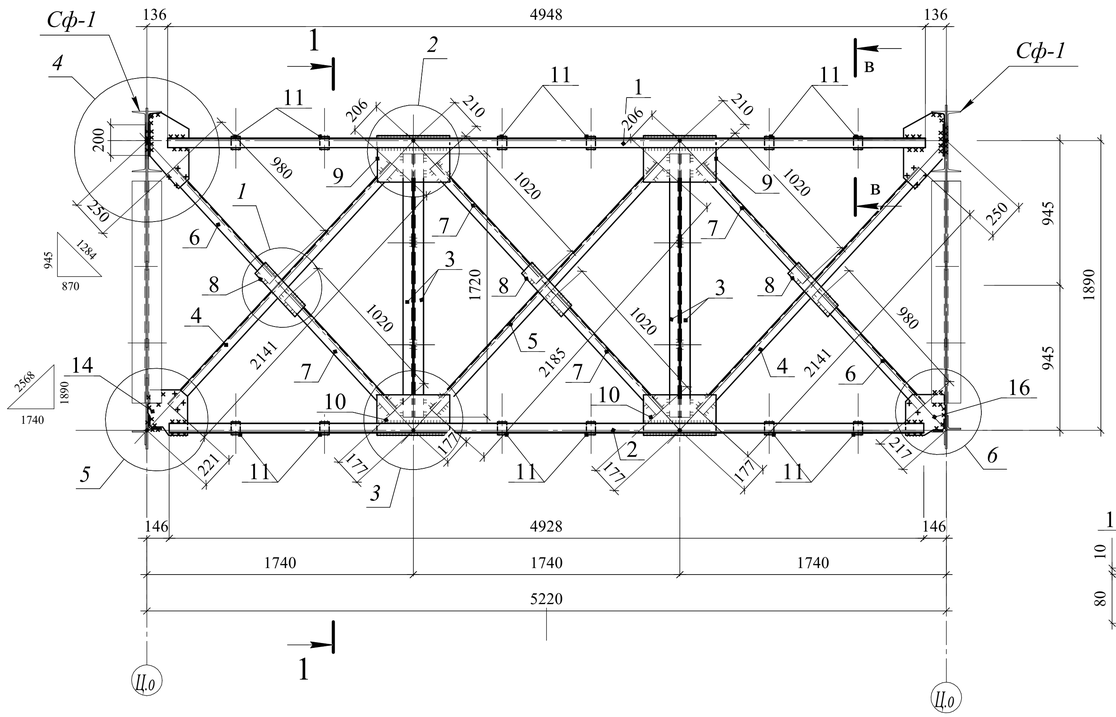
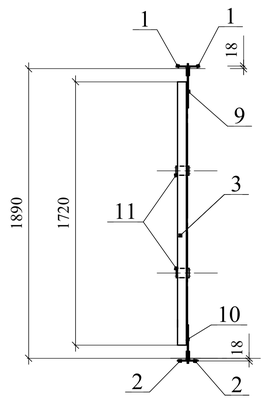
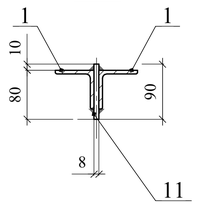
Ввф-3



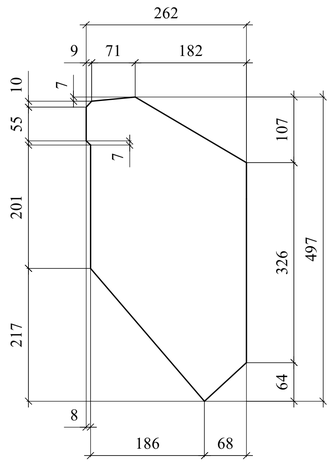
1-1



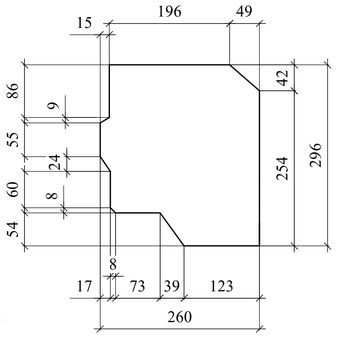
в-в



Деталь поз. "12"



Деталь поз. "14"



Специфікація металу на 1 шт. кожної марки

марка	поз.	профіль	довжина в мм.	Кількість (шт) т	Кількість (шт) н	Вага (кг) 1 шт.	Вага (кг) Заг.	матеріал	примітка.
Ввф-3	1	∟63х6	4948	2	-	28,3	56,6	С245	
	2	∟63х6	4928	2	-	28,2	56,4	--"--	
	3	∟63х6	1720	4	-	9,8	39,2	--"--	
	4	∟63х6	2141	2	-	12,2	24,4	--"--	
	5	∟63х6	2185	1	-	12,5	12,5	--"--	
	6	∟63х6	980	2	-	5,6	11,2	--"--	
	7	∟63х6	1020	4	-	5,8	23,2	--"--	
	8	-100х8	382	3	-	2,4	7,2	--"--	
	9	-303х8	472	2	-	9	18	--"--	
	10	-264х8	474	2	-	7,9	15,8	--"--	
	11	-60х8	90	16	-	0,34	5,4	--"--	
	12	-262х8	497	2	-	8,2	16,4	--"--	
	13	-100х8	200	2	-	1,3	2,6	--"--	
	14	-260х8	296	1	-	4,8	4,8	--"--	
	15	-60х8	100	4	-	0,4	1,6	--"--	
	16	-266х8	303	1	-	5,1	5,1	--"--	

Таблиця відправних марок

Марка	Найфменування	К-во (шт) т	К-во (шт) н	Вага (кг) 1шт.	Вага (кг) заг	Примітки
Ввф-3	Вертикальні в'язі ферми	1	-	300,4	300,4	

Разом : 300,4 кг
+1% на електрозварювальні шви 3,0 кг

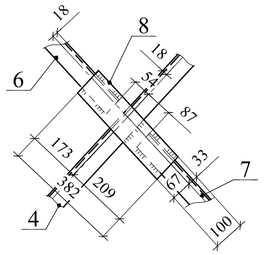
Примітки

1. Відомість робочих креслень основного комплекту див. Ескіз №26-67буд., арк1.
2. Місце розташування марок див. арк.2
3.Матеріал сталь С 245 ДСТУ 8539:2015.
4.Цехові шви виконати напівавтоматичним зварюванням у середовищі захисного газу за ГОСТ14771-76 зварювальним дротом Св-08Г2С ГОСТ2246-70.
5. Монтажні зварні шви проводити електродами типу Е-46 за ГОСТ 9467-75. Висоту катета зварного шва приймати за найменшою товщиною елементів, що зварюються.
6.Металоконструкції пофарбувати емаллю ПФ-115 за ТУ У 24.3-24712930-115-2003 за два рази по одному шару гліфталевої грунтовки ГФ 021 за ТУ У 24.3-24712930-002-2003.

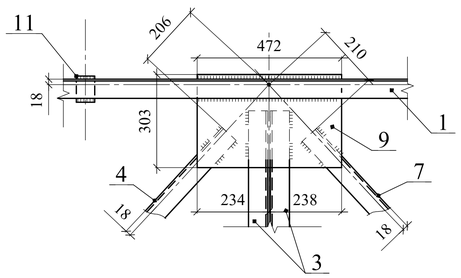
Умовні позначення

Заводський суцільний видимий шов.
Заводський суцільний невидимий шов.
Монтажний суцільний видимий шов.

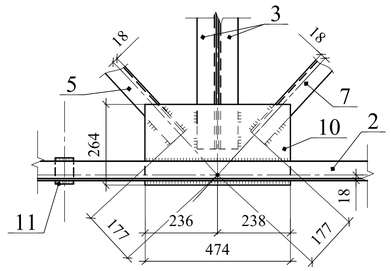
1



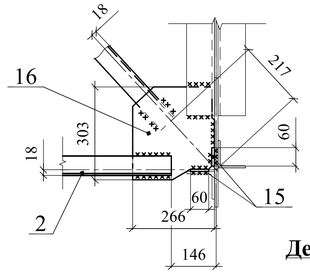
2



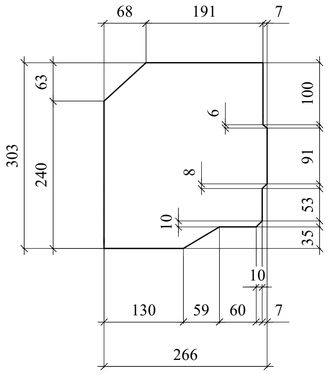
3



6

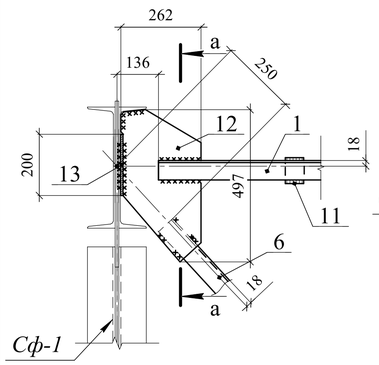


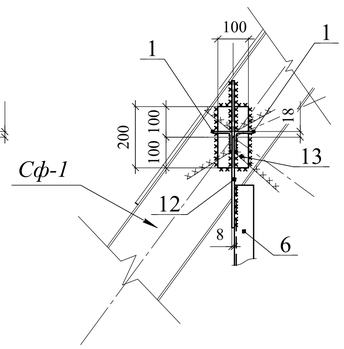
Деталь поз. "16"



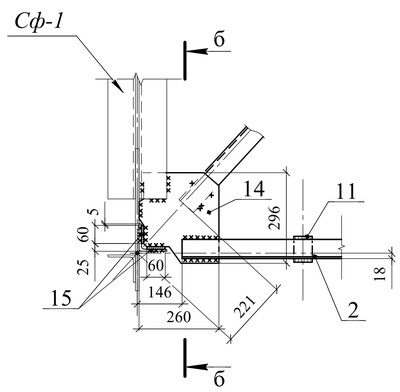
4

а-а

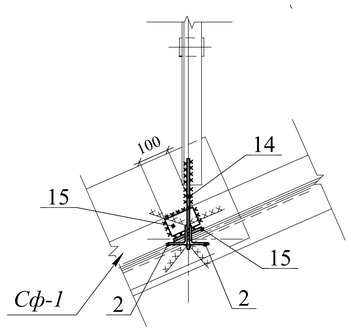




5



б-б



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Ескіз №26-67 буд
						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
Перевірив	Моргун					АЦ. Перевантажувальний вузол№3. Влаштування огорожі покрівлі та стін будівлі вузла. Стадія: — Лист: 8 Листов:
Розробив	Мукан					Марка Ввф-3 — ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ЕЦП Центр№2

Формат А1

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.