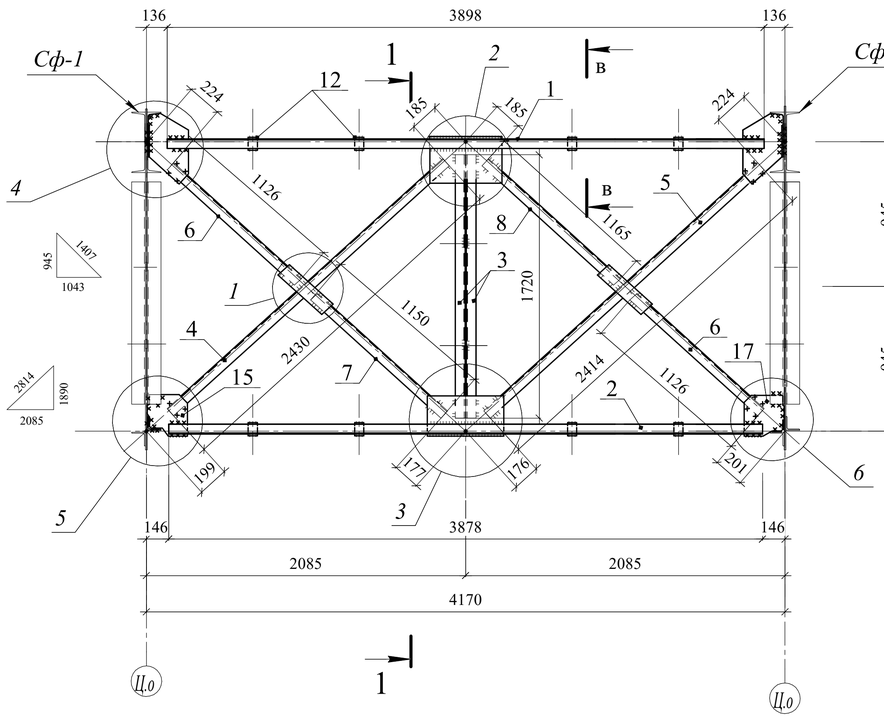
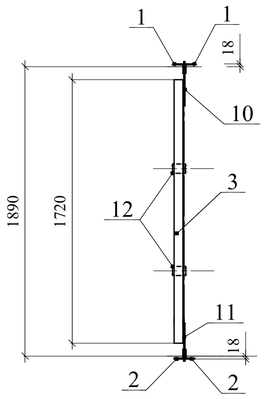
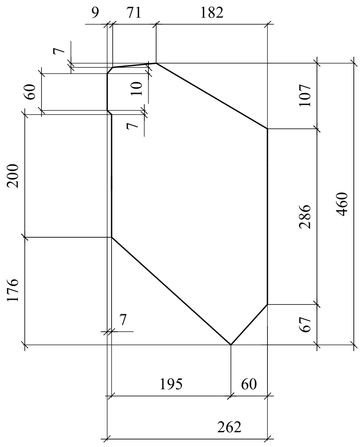
Ввф-4



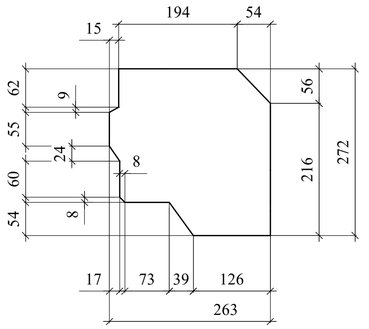
1-1



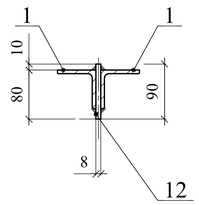
Деталь поз. "13"



Деталь поз. "15"

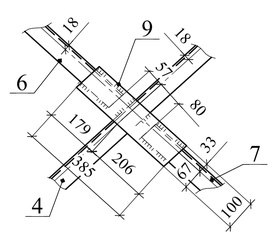


в-в

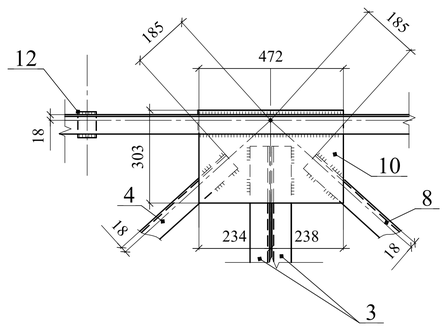


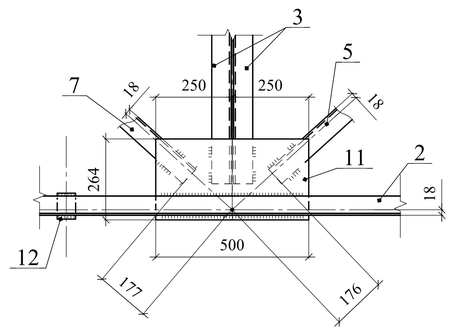
3

1

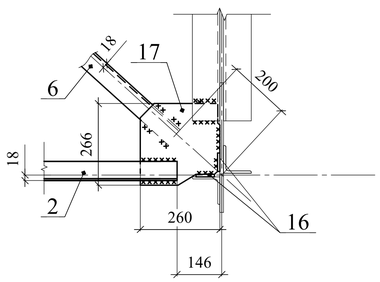


2

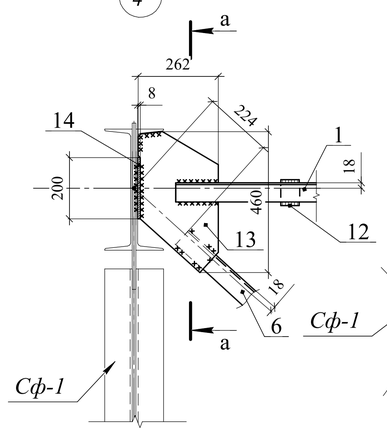




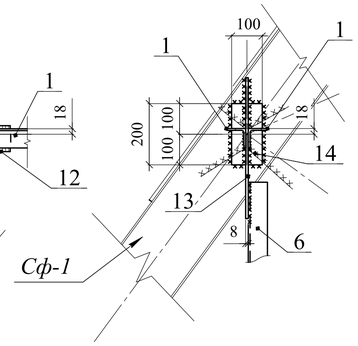
6



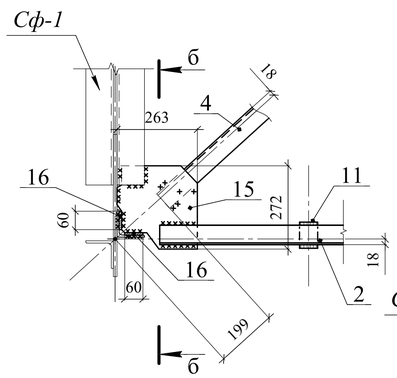
4



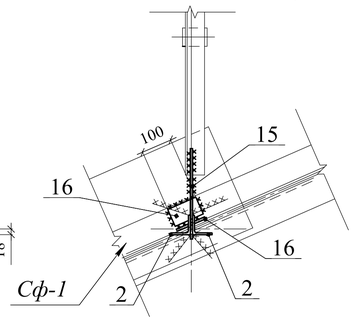
а-а



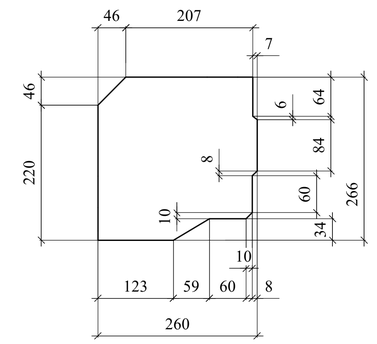
5



б-б



Деталь поз. "17"



Специфікація металу на 1 шт. кожної марки

марка	поз.	профіль	довжина в мм.	Кількість (шт) т	Кількість (шт) н	Вага (кг) 1 шт.	Вага (кг) Заг.	матеріал	примітка.
Ввф-4	1	∟63х6	3898	2	-	22,3	44,6	С245	
	2	∟63х6	3878	2	-	22,2	44,4	--"--	
	3	∟63х6	1720	2	-	9,8	19,6	--"--	
	4	∟63х6	2430	1	-	13,9	13,9	--"--	
	5	∟63х6	2414	1	-	13,8	13,8	--"--	
	6	∟63х6	1126	2	-	6,4	12,8	--"--	
	7	∟63х6	1150	1	-	6,6	6,6	--"--	
	8	∟63х6	1165	1	-	6,7	6,7	--"--	
	9	-100х8	385	2	-	2,4	4,8	--"--	
	10	-303х8	472	1	-	9	9	--"--	
	11	-264х8	500	1	-	8,3	8,3	--"--	
	12	-60х8	90	10	-	0,34	3,4	--"--	
	13	-262х8	460	2	-	7,6	15,2	--"--	
	14	-100х8	200	2	-	1,3	2,6	--"--	
	15	-263х8	272	1	-	4,5	4,5	--"--	
	16	-60х8	100	4	-	0,4	1,6	--"--	
	17	-260х8	266	1	-	4,3	4,3	--"--	

Таблиця відправних марок

Марка	Найфменування	К-во (шт) т	К-во (шт) н	Вага (кг) 1шт.	Вага (кг) заг	Примітки
Ввф-4	Вертикальні в'язі ферми	1	-	216,1	216,1	

Разом : 216,1 кг
+1% на електрозварювальні шви 2,1 кг

Примітки

1. Відомість робочих креслень основного комплекту див. Ескіз №26-67буд., арк1.
2. Місце розташування марок див. арк.2
3.Матеріал сталь С 245 ДСТУ 8539:2015.
4.Цехові шви виконати напівавтоматичним зварюванням у середовищі захисного газу за ГОСТ14771-76 зварювальним дротом Св-08Г2С ГОСТ2246-70.
5. Монтажні зварні шви проводити електродами типу Е-46 за ГОСТ 9467-75. Висоту катета зварного шва приймати за найменшою товщиною елементів, що зварюються.
6.Металоконструкції пофарбувати емаллю ПФ-115 за ТУ У 24.3-24712930-115-2003 за два рази по одному шару гліфталевої ґрунтовки ГФ 021 за ТУ У 24.3-24712930-002-2003.

Умовні позначення

Заводський суцільний видимий шов.
Заводський суцільний невидимий шов.
Монтажний суцільний видимий шов.

Изм.	Кольч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Ескіз №26-67 буд		
						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		
Перевірив	Моргун					АЦ. Перевантажувальний вузол№3. Влаштування огорожі покрівлі та стін будівлі вузла.	Стадія	Лист 9	Листов
Розробив	Мукан					Марка Ввф-4	ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ЕЦП Центр№2	

Формат А1

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.